

御中

---

## 試 験 成 績 書

年 月 日

工事名

---

品 名 RC-40-0

---

❖ 光 陽 産 業 株 式 会 社



本 社 広島県東広島市西条町田口20番地70

TEL (082) 490-0083 FAX (082) 490-0085

E-mail [info@koyo-gt.jp](mailto:info@koyo-gt.jp)

<http://www.koyo-gt.jp>

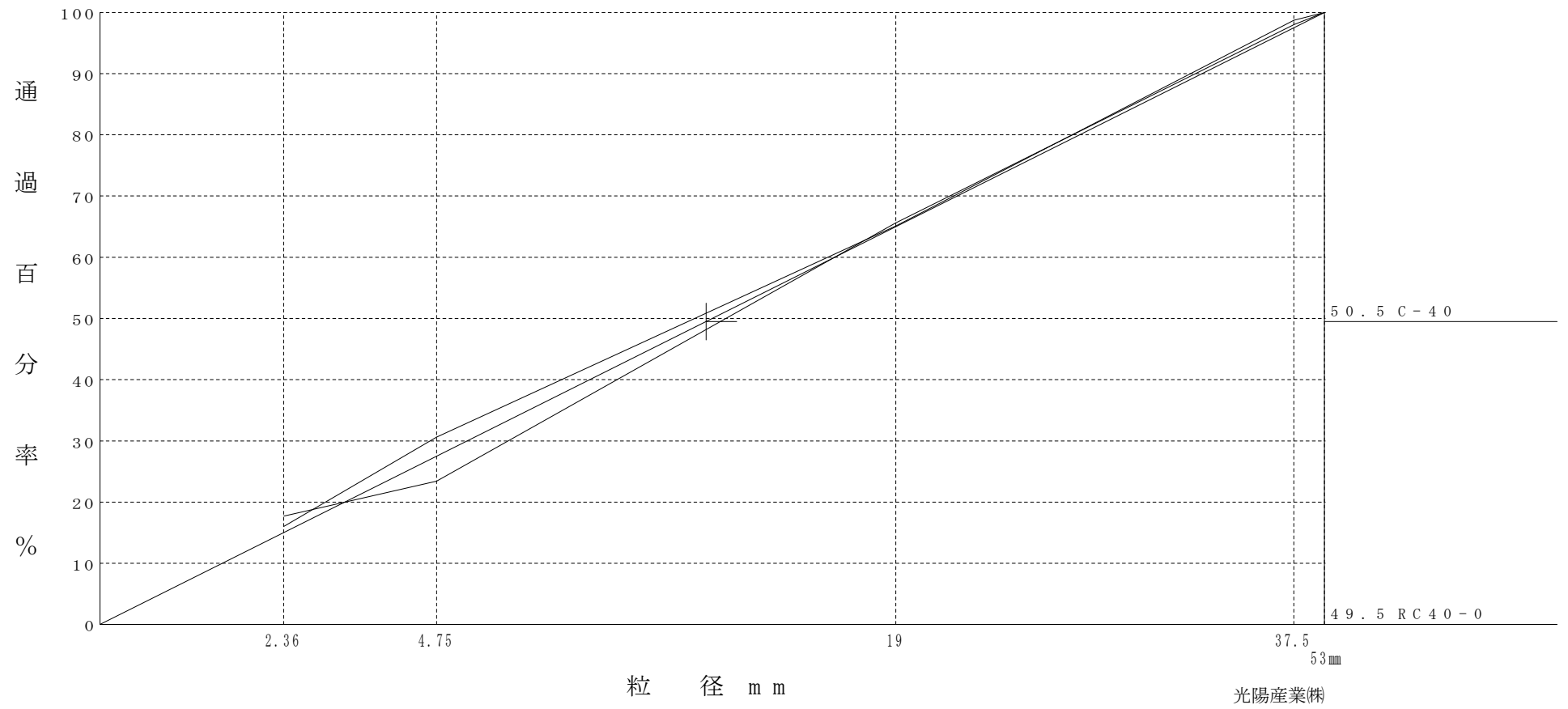
試験室 広島県東広島市黒瀬町小多田17番地1

TEL (0823) 27-5500 FAX (0823) 82-8533

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|

|                                                                                       |           |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----------|---------------------|----------------|--|-----------------------|-----------|------|-------------------|-------------|-------|
|                                                                                       |           | 骨材試験成績表             |                |  |                       |           |      | 試験報告用紙            |             |       |
| 材 料 種 類                                                                               |           | R C - 4 0 - 0       |                |  |                       | 依 頼 者     |      |                   |             |       |
| 目 的                                                                                   |           | 品質管理                |                |  |                       | 使 用 場 所   |      |                   |             |       |
| 試料採取場所                                                                                |           | 東広島市黒瀬町小多田          |                |  |                       | 報 告 年 月 日 |      | 2 0 2 6 年 4 月 8 日 |             |       |
| 材 種                                                                                   |           |                     |                |  |                       | 報 告 者     |      | 竹本 則夫             |             |       |
| 試 験 項 目                                                                               |           |                     | 規格値            |  | 試 験 項 目               |           |      | 規格値               |             |       |
| 最 大 乾 燥 密 度 g / c m ³                                                                 |           | 1.956               | -              |  | 密 度 表 乾 g / c m ³     |           | 2.53 | -                 |             |       |
| 最 適 含 水 比 %                                                                           |           | 7.89                | -              |  | 密 度 絶 乾 g / c m ³     |           | 2.46 | -                 |             |       |
| ρ d m a x × 9 5 % g / c m ³                                                           |           | 1.858               | -              |  | 密 度 見 掛 g / c m ³     |           | 2.64 | -                 |             |       |
| 修 正 C B R %                                                                           |           | 71.1                | 2 0 以上         |  | 吸 水 量 %               |           | 2.81 | -                 |             |       |
| 液 性 限 界 %                                                                             |           | NP                  | -              |  | す り へ り 試 験 %         |           | 26.2 | 5 0 以下            |             |       |
| 塑 性 限 界 %                                                                             |           | NP                  | -              |  | 安 定 性 %               |           |      | -                 |             |       |
| 塑 性 指 数                                                                               |           | NP                  | 6 以下           |  | 単 位 容 積 質 量 g / c m ³ |           |      | -                 |             |       |
|                                                                                       |           |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
| 骨<br>材<br>粒<br>度<br>フ<br>ル<br>イ<br>分<br>け<br><br>通<br>過<br>重<br>量<br>百<br>分<br>率<br>% | フルイ目の開き   | 再生骨材<br>R C 4 0 - 0 | 粗骨材<br>C - 4 0 |  |                       |           |      | 合成粒度              | 粒度範囲        | 予定粒度  |
|                                                                                       | 5 3 m m   | 100.0               | 100.0          |  |                       |           |      | 100.0             | 1 0 0       | 100.0 |
|                                                                                       | 3 7 . 5   | 98.7                | 98.0           |  |                       |           |      | 98.4              | 9 5 ~ 1 0 0 | 97.5  |
|                                                                                       | 3 1 . 5   |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       | 2 6 . 5   |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       | 1 9       | 65.1                | 65.6           |  |                       |           |      | 65.4              | 5 0 ~ 8 0   | 65.0  |
|                                                                                       | 1 3 . 2   |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       | 9 . 5     |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       | 4 . 7 5   | 30.6                | 23.4           |  |                       |           |      | 27.0              | 1 5 ~ 4 0   | 27.5  |
|                                                                                       | 2 . 3 6   | 16.0                | 17.7           |  |                       |           |      | 16.9              | 5 ~ 2 5     | 15.0  |
|                                                                                       | 2         |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       | 4 2 5 μ m | 12.4                | 12.8           |  |                       |           |      | 12.6              |             |       |
|                                                                                       | 7 5       | 6.6                 | 6.5            |  |                       |           |      | 6.6               |             |       |
|                                                                                       |           |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
|                                                                                       |           |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |
| 備 考                                                                                   |           |                     |                |  |                       |           |      |                   |             |       |

## 使用予定骨材の配合百分率決定図



## 使用予定骨材の合成粒度

|           | 再生骨材<br>R C 4 0 - 0 | 粗骨材<br>C - 4 0 |  |  |  |  | 各骨材フルイ目の<br>大きさ別配合率               |                |  |  |  |  | 合成粒度<br>(%)      | 予定粒度<br>(%) |
|-----------|---------------------|----------------|--|--|--|--|-----------------------------------|----------------|--|--|--|--|------------------|-------------|
| 配合率 (%)   | 49.5                | 50.5           |  |  |  |  |                                   |                |  |  |  |  | 100.0            |             |
| 補正配合率 (%) | 決 定<br>(50.0)       | 決 定<br>(50.0)  |  |  |  |  | (Ⅰ) + (Ⅱ) + (Ⅲ) + (Ⅳ) + (Ⅴ) + (Ⅵ) |                |  |  |  |  | 100.0            |             |
| 5 3 mm    | 100.0               | 100.0          |  |  |  |  | 49.5<br>(50.0)                    | 50.5<br>(50.0) |  |  |  |  | 100.0<br>(100.0) | 100.0       |
| 3 7 . 5   | 98.7                | 98.0           |  |  |  |  | 48.9<br>(49.4)                    | 49.5<br>(49.0) |  |  |  |  | 98.4<br>(98.4)   | 97.5        |
| 3 1 . 5   | 0.0                 | 0.0            |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)                      | 0.0<br>(0.0)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 2 6 . 5   | 0.0                 | 0.0            |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)                      | 0.0<br>(0.0)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 1 9       | 65.1                | 65.6           |  |  |  |  | 32.2<br>(32.6)                    | 33.1<br>(32.8) |  |  |  |  | 65.3<br>(65.4)   | 65.0        |
| 1 3 . 2   | 0.0                 | 0.0            |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)                      | 0.0<br>(0.0)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 9 . 5     | 0.0                 | 0.0            |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)                      | 0.0<br>(0.0)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 4 . 7 5   | 30.6                | 23.4           |  |  |  |  | 15.1<br>(15.3)                    | 11.8<br>(11.7) |  |  |  |  | 26.9<br>(27.0)   | 27.5        |
| 2 . 3 6   | 16.0                | 17.7           |  |  |  |  | 7.9<br>(8.0)                      | 8.9<br>(8.9)   |  |  |  |  | 16.8<br>(16.9)   | 15.0        |
| 2         | 0.0                 | 0.0            |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)                      | 0.0<br>(0.0)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 4 2 5 μ m | 12.4                | 12.8           |  |  |  |  | 6.1<br>(6.2)                      | 6.5<br>(6.4)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
| 7 5       | 6.6                 | 6.5            |  |  |  |  | 3.3<br>(3.3)                      | 3.3<br>(3.3)   |  |  |  |  | 0.0<br>(0.0)     | 0.0         |
|           |                     |                |  |  |  |  |                                   |                |  |  |  |  |                  |             |
|           |                     |                |  |  |  |  |                                   |                |  |  |  |  |                  |             |

# 粒 度 曲 線 図

工 事 名 \_\_\_\_\_

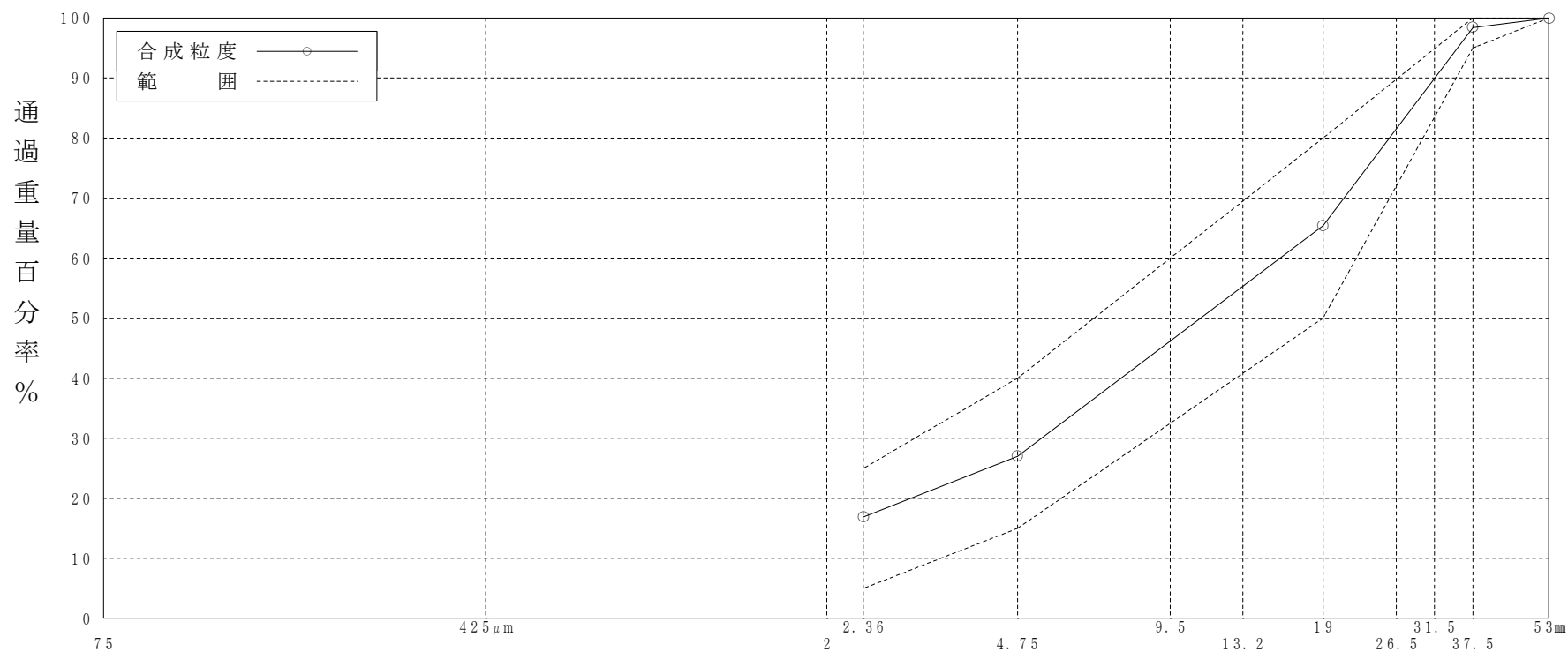
試 料 R C - 4 0 - 0 \_\_\_\_\_

用 途 品質管理 \_\_\_\_\_

試 験 年 月 日 令和8 年 4 月 1 日 \_\_\_\_\_

請 負 者 \_\_\_\_\_

試 験 者 竹本 則夫 \_\_\_\_\_



|                        |                         |  |
|------------------------|-------------------------|--|
| JIS A 1210<br>JGS 0711 | 突固めによる路盤用混合物の締固め試験 (測定) |  |
|------------------------|-------------------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 3日

試料番号 (深さ) 試験者 竹本 則夫

|         |                        |           |     |   |                                   |       |
|---------|------------------------|-----------|-----|---|-----------------------------------|-------|
| 試験方法    | E-b                    | 土質名称      |     |   |                                   |       |
| 試料の準備方法 | 乾燥法, 湿潤法               | ランマー質量 kg | 4.5 | モ | 内径 cm                             | 15    |
| 試料の使用法  | 繰返し法, 非繰返し法            | 落下高さ cm   | 45  |   | 高さ <sup>1)</sup> cm               | 12.50 |
| 含水比     | 試料分取後 W <sub>0</sub> % | 突固め回数 回/層 | 92  | ル | 容量 V cm <sup>3</sup>              | 2209  |
|         | 乾燥処理後 W <sub>1</sub> % | 突固め層数 層   | 3   | ド | 質量 m <sub>i</sub> <sup>2)</sup> g | 8614  |

|                                             |       |       |       |       |
|---------------------------------------------|-------|-------|-------|-------|
| 測定 No.                                      | 1     | 2     | 3     | 4     |
| (試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g | 12974 | 13074 | 13158 | 13254 |
| 湿潤密度 ρ <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>       | 1.974 | 2.019 | 2.057 | 2.100 |
| 平均含水比 W %                                   | 4.61  | 5.58  | 6.44  | 7.46  |
| 乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>       | 1.887 | 1.912 | 1.933 | 1.954 |

|     |                  |        |        |        |        |
|-----|------------------|--------|--------|--------|--------|
| 含水比 | 容器 No.           |        |        |        |        |
|     | m <sub>a</sub> g | 3543.6 | 1456.4 | 1486.7 | 1519.0 |
|     | m <sub>b</sub> g | 3405.1 | 1400.2 | 1421.3 | 1442.6 |
|     | m <sub>c</sub> g | 381.8  | 386.4  | 402.8  | 422.5  |
|     | W %              | 4.58   | 5.54   | 6.42   | 7.49   |
|     | 容器 No.           |        |        |        |        |
|     | m <sub>a</sub> g | 1460.7 | 1455.7 | 1497.1 | 1543.9 |
|     | m <sub>b</sub> g | 1413.3 | 1398.2 | 1430.7 | 1468.1 |
|     | m <sub>c</sub> g | 392.0  | 375.6  | 403.5  | 448.2  |
|     | W %              | 4.64   | 5.62   | 6.46   | 7.43   |

|                                             |       |       |       |   |
|---------------------------------------------|-------|-------|-------|---|
| 測定 No.                                      | 5     | 6     | 7     | 8 |
| (試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g | 13292 | 13290 | 13287 |   |
| 湿潤密度 ρ <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>       | 2.118 | 2.117 | 2.115 |   |
| 平均含水比 W %                                   | 8.66  | 9.57  | 10.58 |   |
| 乾燥密度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>       | 1.949 | 1.932 | 1.913 |   |

|     |                  |        |        |        |  |
|-----|------------------|--------|--------|--------|--|
| 含水比 | 容器 No.           |        |        |        |  |
|     | m <sub>a</sub> g | 1575.3 | 1572.6 | 1602.8 |  |
|     | m <sub>b</sub> g | 1486.4 | 1475.1 | 1493.4 |  |
|     | m <sub>c</sub> g | 456.0  | 451.7  | 461.4  |  |
|     | W %              | 8.63   | 9.53   | 10.60  |  |
|     | 容器 No.           |        |        |        |  |
|     | m <sub>a</sub> g | 1566.0 | 1630.7 | 1583.6 |  |
|     | m <sub>b</sub> g | 1476.9 | 1488.0 | 1475.8 |  |
|     | m <sub>c</sub> g | 451.9  | 3.0    | 454.6  |  |
|     | W %              | 8.69   | 9.61   | 10.56  |  |

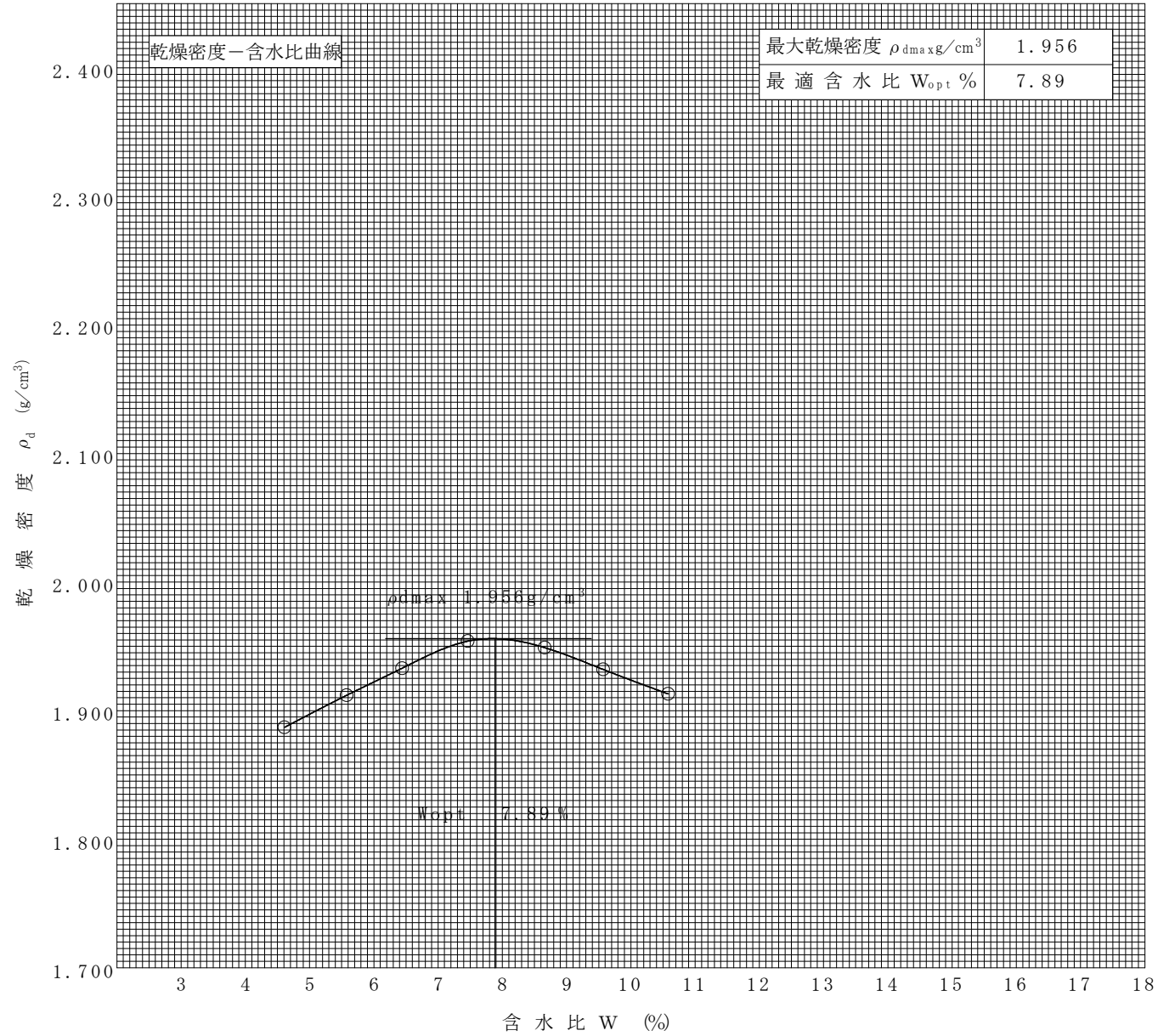
特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスぺーサーディスクの高さを差引く。  
2) モールドの質量は底板を含む。  
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1+W/100}$$

|                        |                       |  |
|------------------------|-----------------------|--|
| JIS A 1210<br>JGS 0711 | 突固めによる土の締固め試験 (突固め特性) |  |
|------------------------|-----------------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 3日

試料番号 (深さ) 試験者 竹本 則夫

|                                    |               |               |        |               |        |        |                                   |                      |        |
|------------------------------------|---------------|---------------|--------|---------------|--------|--------|-----------------------------------|----------------------|--------|
| 試 験 方 法                            |               | E — b         |        | 土 質 名 称       |        |        |                                   |                      |        |
| 試 料 の 準 備 方 法                      |               | 乾 燥 法 , 湿 潤 法 |        | ラン マ ー 質 量 kg |        | 4. 5   | 土粒子の密度 $\rho_s$ g/cm <sup>3</sup> |                      |        |
| 試 料 の 使 用 方 法                      |               | 繰返し法 , 非繰返し法  |        | 落 下 高 さ cm    |        | 45     | 試料調整前の最大粒径 mm                     |                      | 37. 5  |
| 含 水 比                              | 試料分取後 $W_0$ % |               |        | 突 固 め 回 数 回/層 |        | 92     | モ ー ル ド                           | 内 径 cm               | 15     |
|                                    | 乾燥処理後 $W_1$ % |               |        | 突 固 め 層 数 層   |        | 3      |                                   | 高 さ <sup>1)</sup> cm | 12. 50 |
| 測 定 No.                            |               | 1             | 2      | 3             | 4      | 5      | 6                                 | 7                    | 8      |
| 平 均 含 水 比 $W$ g                    |               | 4. 61         | 5. 58  | 6. 44         | 7. 46  | 8. 66  | 9. 57                             | 10. 58               |        |
| 乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup> |               | 1. 887        | 1. 912 | 1. 933        | 1. 954 | 1. 949 | 1. 932                            | 1. 913               |        |



特記事項

1) 内径15 cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。  
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + W / 100}$$

|                        |                          |
|------------------------|--------------------------|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試 験 （ 初期状態，吸水膨張試験） |
|------------------------|--------------------------|

調査件名 RC-40-0

試験年月日 2026年 4月 4日～ 4月 8日

試料番号（深さ）

試 験 者 竹本 則夫

|           |                  |                         |           |                   |      |      |                             |       |                 |
|-----------|------------------|-------------------------|-----------|-------------------|------|------|-----------------------------|-------|-----------------|
| 試 験 方 法   |                  | 締固めた土、 <del>孔さない土</del> | ランマー質量    |                   | kg   | 4.5  | 土質名称                        |       |                 |
| 突 固 め 方 法 |                  | E                       | 落 下 高 さ   |                   | cm   | 45   | 自然含水比 $w_n$ %               | —     |                 |
| 試料準備      | 準備方法             | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del>  | 突 固 め 回 数 |                   | 回/ 層 | 17   | 最適含水比 $w_{opt}$ %           | 7.89  |                 |
|           | 空気乾燥前含水比 %       |                         | 突 固 め 層 数 |                   | 層    | 3    | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax} g/cm^3$ | 1.956 |                 |
|           | 試料調整後含水比 $w_o$ % |                         | モ ー ル ド   | 内 径               | cm   | 15.0 | 荷重板質量                       | kg    | 5.0             |
|           |                  |                         |           | 高 さ <sup>1)</sup> | cm   | 12.5 | モールド容量                      | V     | cm <sup>3</sup> |

|                            |                                                       |     |        |        |        |        |  |        |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--|--------|
| 供 試 体 No,                  |                                                       |     | 1      |        | 2      |        |  |        |
| 含<br>水<br>比                | 容 器 No,                                               |     |        |        |        |        |  |        |
|                            | m <sub>a</sub> g                                      |     | 1559.3 | 1549.8 | 1554.3 | 1567.9 |  |        |
|                            | m <sub>b</sub> g                                      |     | 1475.1 | 1467.4 | 1470.9 | 1482.9 |  |        |
|                            | m <sub>c</sub> g                                      |     | 452.2  | 451.9  | 448.2  | 454.6  |  |        |
|                            | w <sub>i</sub> %                                      |     | 8.23   | 8.11   | 8.15   | 8.27   |  |        |
|                            | 平 均 値 w <sub>i</sub> %                                |     | 8.17   |        | 8.21   |        |  |        |
| 密<br>度                     | ( 試料+モールド) 質量 m <sub>2</sub> <sup>2)</sup> g          |     | 12794  |        | 12751  |        |  |        |
|                            | モ ー ル ド 質 量 m <sub>1</sub> <sup>2)</sup> g            |     | 8522   |        | 8484   |        |  |        |
|                            | 湿 潤 密 度 ρ <sub>t</sub> g/cm <sup>3</sup>              |     | 1.934  |        | 1.932  |        |  |        |
|                            | 乾 燥 密 度 ρ <sub>d</sub> g/cm <sup>3</sup>              |     | 1.788  |        | 1.785  |        |  |        |
| 吸<br>水<br>膨<br>張<br>試<br>験 | 水浸時間 h                                                | 時 刻 | 変位計の読み |        | 膨張量 mm | 変位計の読み |  | 膨張量 mm |
|                            | 0                                                     |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 1                                                     |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 2                                                     |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 4                                                     |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 8                                                     |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 24                                                    |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 48                                                    |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 72                                                    |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | 96                                                    |     | 0.0    |        | 0      | 0.0    |  | 0      |
|                            | ( 試料+モールド) 質量 m <sub>3</sub> <sup>2)</sup> g          |     | 12829  |        | 12783  |        |  |        |
|                            | 膨 張 比 r <sub>e</sub> %                                |     | 0.000  |        | 0.000  |        |  |        |
|                            | 湿 潤 密 度 ρ <sub>t</sub> <sup>'</sup> g/cm <sup>3</sup> |     | 1.950  |        | 1.946  |        |  |        |
|                            | 乾 燥 密 度 ρ <sub>d</sub> <sup>'</sup> g/cm <sup>3</sup> |     | 1.788  |        | 1.785  |        |  |        |
|                            | 平 均 含 水 比 w <sup>'</sup> %                            |     | 9.06   |        | 9.02   |        |  |        |

|         |                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 特 記 事 項 | 1) スペーサーディスクの高さを差引く。<br>2) モールドの質量は有孔底板を含む。<br>$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$ |
|---------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                        |                |  |
|------------------------|----------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験（貫入試験） |  |
|------------------------|----------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

| 試料番号（深さ）    |                      |      |                     |                                      | 試 験 者 竹本 則夫 |                      |      |                |                                      |                                  |                      |     |                |                                      |
|-------------|----------------------|------|---------------------|--------------------------------------|-------------|----------------------|------|----------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----|----------------|--------------------------------------|
| 試 験 条 件     |                      |      | 水 浸、 <del>非水浸</del> |                                      | 貫入速さ mm/min |                      |      | 1              |                                      | 荷重板質量 kg                         |                      |     | 5.0            |                                      |
| 養 生 条 件     |                      |      | 日空气中                |                                      | 荷 重 計 No.   |                      |      | 1              |                                      | <del>kgf/cm<sup>2</sup>/目盛</del> |                      |     | 17.707         |                                      |
|             |                      |      | 4 日 水 浸             |                                      | 容 量 kgf     |                      |      | 5000           |                                      | 較 正 係 数 kgf/目盛                   |                      |     |                |                                      |
| 供 試 体 No. 1 |                      |      |                     |                                      | 供 試 体 No. 2 |                      |      |                |                                      | 供 試 体 No.                        |                      |     |                |                                      |
| 貫 入 量 mm    |                      |      | 荷重強さ、荷重             |                                      | 貫 入 量 mm    |                      |      | 荷重強さ、荷重        |                                      | 貫 入 量 mm                         |                      |     | 荷重強さ、荷重        |                                      |
| 読 み         |                      | 平 均  | 荷 重 計<br>の 読 み      | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読 み         |                      | 平 均  | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読 み                              |                      | 平 均 | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf |
| 1           | 2                    |      |                     |                                      | 1           | 2                    |      |                |                                      | 1                                | 2                    |     |                |                                      |
| 0           | 0                    | 0    | 0                   | 0                                    | 0           | 0                    | 0    | 0              | 0                                    | 0                                |                      |     |                |                                      |
| 0.5         | 0.50                 | 0.50 | 6.3                 | 112                                  | 0.5         | 0.51                 | 0.51 | 7.2            | 127                                  | 0.5                              |                      |     |                |                                      |
| 1.0         | 0.99                 | 1.00 | 12.3                | 218                                  | 1.0         | 1.02                 | 1.01 | 13.7           | 243                                  | 1.0                              |                      |     |                |                                      |
| 1.5         | 1.50                 | 1.50 | 18.1                | 320                                  | 1.5         | 1.55                 | 1.53 | 19.8           | 351                                  | 1.5                              |                      |     |                |                                      |
| 2.0         | 2.02                 | 2.01 | 23.8                | 421                                  | 2.0         | 1.95                 | 1.98 | 24.6           | 436                                  | 2.0                              |                      |     |                |                                      |
| 2.5         | 2.57                 | 2.54 | 29.4                | 521                                  | 2.5         | 2.57                 | 2.54 | 30.2           | 535                                  | 2.5                              |                      |     |                |                                      |
| 3.0         | 2.97                 | 2.99 | 33.9                | 600                                  | 3.0         | 3.07                 | 3.04 | 34.8           | 616                                  | 3.0                              |                      |     |                |                                      |
| 4.0         | 3.95                 | 3.98 | 43.7                | 774                                  | 4.0         | 3.90                 | 3.95 | 42.2           | 747                                  | 4.0                              |                      |     |                |                                      |
| 5.0         | 5.11                 | 5.06 | 53.9                | 954                                  | 5.0         | 4.91                 | 4.96 | 49.3           | 873                                  | 5.0                              |                      |     |                |                                      |
| 7.5         | 7.30                 | 7.40 | 74.8                | 1324                                 | 7.5         | 7.74                 | 7.62 | 65.8           | 1165                                 | 7.5                              |                      |     |                |                                      |
| 10.0        |                      |      |                     |                                      | 10.0        |                      |      |                |                                      | 10.0                             |                      |     |                |                                      |
| 12.5        |                      |      |                     |                                      | 12.5        |                      |      |                |                                      | 12.5                             |                      |     |                |                                      |
| 貫入試験後の含水比   | 容器 No.               |      |                     |                                      | 貫入試験後の含水比   | 容器 No.               |      |                |                                      | 貫入試験後の含水比                        | 容器 No.               |     |                |                                      |
|             | m <sub>a</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>a</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>a</sub> g     |     |                |                                      |
|             | m <sub>b</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>b</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>b</sub> g     |     |                |                                      |
|             | m <sub>c</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>c</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>c</sub> g     |     |                |                                      |
|             | w <sub>2</sub> %     |      |                     |                                      |             | w <sub>2</sub> %     |      |                |                                      |                                  | w <sub>2</sub> %     |     |                |                                      |
|             | 平均値 w <sub>2</sub> % |      |                     |                                      |             | 平均値 w <sub>2</sub> % |      |                |                                      |                                  | 平均値 w <sub>2</sub> % |     |                |                                      |

特記事項

|                        |                           |  |
|------------------------|---------------------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試 験 ( 室 内 試 験 結 果 ) |  |
|------------------------|---------------------------|--|

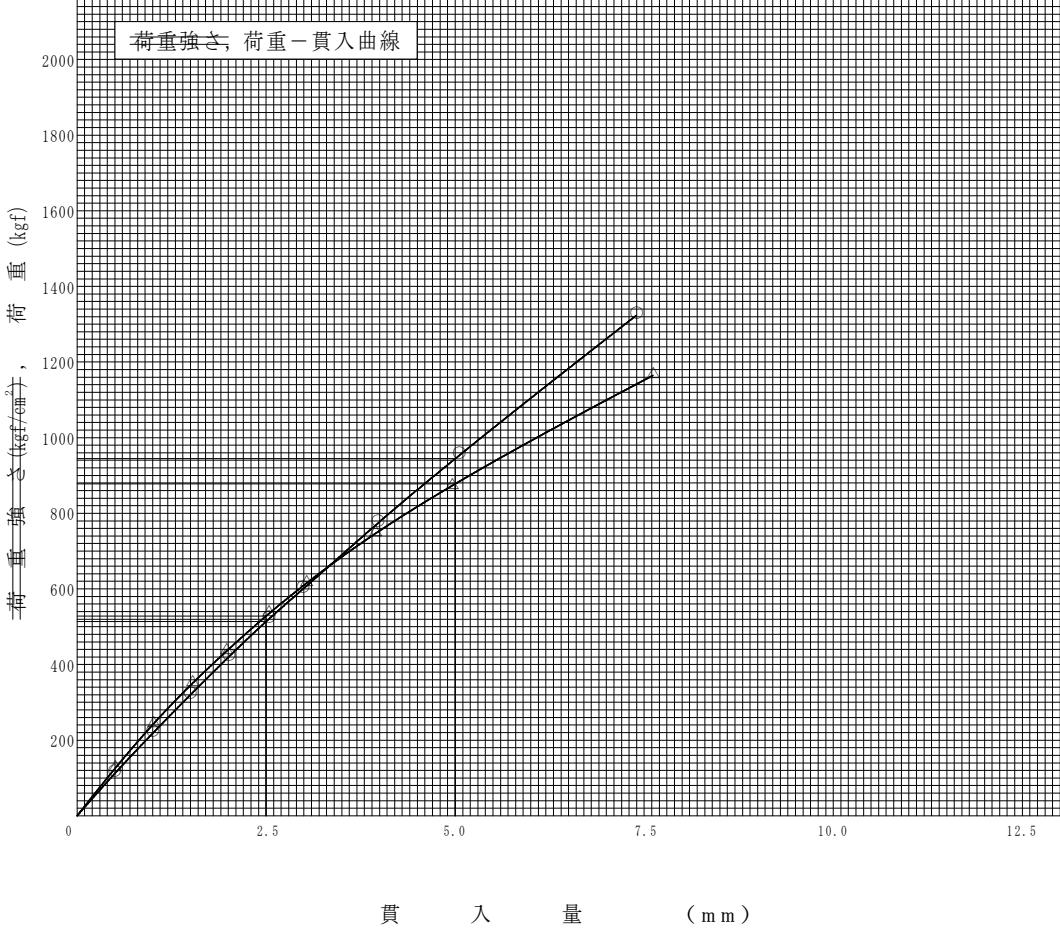
調 査 件 名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

|           |                         |           |     |      |      |                      |                   |
|-----------|-------------------------|-----------|-----|------|------|----------------------|-------------------|
| 試 験 方 法   | 締固めた土、 <del>乱さない土</del> | ランマー質量    |     | kg   | 4.5  | 土 質 名 称              |                   |
| 突 固 め 方 法 | E                       | 落 下 高 さ   |     | cm   | 45   | 空気乾燥前含水比             | %                 |
| 試料の準備方法   | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del>  | 突 固 め 回 数 |     | 回/層  | 17   | 自然含水比 $W_n$          | %                 |
| 試 験 条 件   | 水 浸、 <del>非水浸</del>     | 突 固 め 層 数 |     | 層    | 3    | 最適含水比 $W_{opt}$      | %                 |
| 養 生 条 件   | 日 空 気 中                 | モ ー ル ド   | 内 径 | cm   | 15.0 | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ | g/cm <sup>3</sup> |
|           | 高 さ <sup>1)</sup>       |           | cm  | 12.5 |      |                      |                   |

|             |                    |                                  |       |       |  |
|-------------|--------------------|----------------------------------|-------|-------|--|
| 供 試 体 No.   |                    |                                  | 1     | 2     |  |
| 吸 水 膨 張 試 験 | 前                  | 平均含水比 $W_1$ %                    | 8.17  | 8.21  |  |
|             |                    | 乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>  | 1.788 | 1.785 |  |
|             | 後                  | 膨 張 比 $r_e$ %                    | 0.000 | 0.000 |  |
|             |                    | 平均含水比 $W'$ %                     | 9.06  | 9.02  |  |
|             |                    | 乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup> | 1.788 | 1.785 |  |
| 貫 入 試 験     | 試験後の含水比 $W_2$ %    |                                  |       |       |  |
|             | 貫入量 2.5mmにおけるCBR % |                                  | 37.5  | 38.5  |  |
|             | 貫入量 5.0mmにおけるCBR % |                                  | 46.5  | 43.3  |  |
|             | C B R %            |                                  | 37.5  | 38.5  |  |

|            |  |  |
|------------|--|--|
| 平均 C B R % |  |  |
| 38.0       |  |  |



特 記 事 項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

○1  
△2

|                            |          |      |      |
|----------------------------|----------|------|------|
| 貫入量 mm                     |          | 2.5  | 5.0  |
| 荷 重 強 度                    | 供試体 No.1 | 514  | 944  |
|                            | 供試体 No.2 | 528  | 878  |
|                            | 供試体 No.  |      |      |
| 標準荷重強さ kgf/cm <sup>2</sup> |          | 70   | 105  |
| 標準荷重 kgf                   |          | 1370 | 2030 |

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験） |
|------------------------|-----------------------|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 4日～ 4月 8日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

|       |                         |                        |       |                  |               |                                        |
|-------|-------------------------|------------------------|-------|------------------|---------------|----------------------------------------|
| 試験方法  | 締固めた土、 <del>孔さない土</del> | ランマー質量                 | kg    | 4.5              | 土質名称          |                                        |
| 突固め方法 | E                       | 落下高さ                   | cm    | 45               | 自然含水比 $w_n$ % | —                                      |
| 試料準備  | 準備方法                    | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del> | 突固め回数 | 回/層              | 42            | 最適含水比 $w_{opt}$ %                      |
|       | 空気乾燥前含水比 %              |                        | 突固め層数 | 層                | 3             | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup> |
|       | 試料調整後含水比 $w_o$ %        |                        | モールド  | 内径               | cm            | 15.0                                   |
|       |                         |                        |       | 高さ <sup>1)</sup> | cm            | 12.5                                   |
|       |                         |                        |       |                  | 荷重板質量         | kg                                     |
|       |                         |                        |       |                  | モールド容量        | V cm <sup>3</sup>                      |

|                            |                                     |     |        |        |        |        |        |        |
|----------------------------|-------------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| 供 試 体 No,                  |                                     |     | 1      |        | 2      |        |        |        |
| 含<br>水<br>比                | 容 器 No,                             |     |        |        |        |        |        |        |
|                            | $m_a$ g                             |     | 1551.6 | 1580.5 | 1550.8 | 1517.6 |        |        |
|                            | $m_b$ g                             |     | 1468.3 | 1495.4 | 1466.8 | 1435.6 |        |        |
|                            | $m_c$ g                             |     | 451.7  | 461.4  | 456.0  | 422.5  |        |        |
|                            | $w_i$ %                             |     | 8.19   | 8.23   | 8.31   | 8.09   |        |        |
|                            | 平 均 値 $w_i$ %                       |     | 8.21   |        | 8.20   |        |        |        |
| 密<br>度                     | ( 試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g          |     | 13161  |        | 13028  |        |        |        |
|                            | モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g            |     | 8614   |        | 8494   |        |        |        |
|                            | 湿 潤 密 度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>  |     | 2.058  |        | 2.053  |        |        |        |
|                            | 乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>  |     | 1.902  |        | 1.897  |        |        |        |
| 吸<br>水<br>膨<br>張<br>試<br>験 | 水浸時間 h                              | 時 刻 | 変位計の読み | 膨張量 mm | 変位計の読み | 膨張量 mm | 変位計の読み | 膨張量 mm |
|                            | 0                                   |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 1                                   |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 2                                   |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 4                                   |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 8                                   |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 24                                  |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 48                                  |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 72                                  |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | 96                                  |     | 0.0    | 0      | 0.0    | 0      |        |        |
|                            | ( 試料+モールド) 質量 $m_3^{2)}$ g          |     | 13192  |        | 13053  |        |        |        |
|                            | 膨 張 比 $r_e$ %                       |     | 0.000  |        | 0.000  |        |        |        |
|                            | 湿 潤 密 度 $\rho'_t$ g/cm <sup>3</sup> |     | 2.072  |        | 2.064  |        |        |        |
|                            | 乾 燥 密 度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup> |     | 1.902  |        | 1.897  |        |        |        |
|                            | 平 均 含 水 比 $w'$ %                    |     | 8.94   |        | 8.80   |        |        |        |

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 特記事項 | 1) スペーサーディスクの高さを差引く。<br>2) モールドの質量は有孔底板を含む。<br>$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$ |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                        |                |  |
|------------------------|----------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験（貫入試験） |  |
|------------------------|----------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

| 試料番号（深さ）    |                      |      |                     |                                      | 試 験 者       |                      |      |                |                                      | 竹本 則夫                            |                      |     |                |                                      |
|-------------|----------------------|------|---------------------|--------------------------------------|-------------|----------------------|------|----------------|--------------------------------------|----------------------------------|----------------------|-----|----------------|--------------------------------------|
| 試 験 条 件     |                      |      | 水 浸、 <del>非水浸</del> |                                      | 貫入速さ mm/min |                      |      | 1              |                                      | 荷重板質量 kg                         |                      |     | 5.0            |                                      |
| 養 生 条 件     |                      |      | 日空气中                |                                      | 荷 重 計 No.   |                      |      | 1              |                                      | <del>kgf/cm<sup>2</sup>/目盛</del> |                      |     | 17.707         |                                      |
|             |                      |      | 4 日水浸               |                                      | 容 量 kgf     |                      |      | 5000           |                                      | 較正係数 kgf/目盛                      |                      |     |                |                                      |
| 供 試 体 No. 1 |                      |      |                     |                                      | 供 試 体 No. 2 |                      |      |                |                                      | 供 試 体 No.                        |                      |     |                |                                      |
| 貫 入 量 mm    |                      |      | 荷重強さ、荷重             |                                      | 貫 入 量 mm    |                      |      | 荷重強さ、荷重        |                                      | 貫 入 量 mm                         |                      |     | 荷重強さ、荷重        |                                      |
| 読 み         |                      | 平 均  | 荷 重 計<br>の 読 み      | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読 み         |                      | 平 均  | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読 み                              |                      | 平 均 | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf |
| 1           | 2                    |      |                     |                                      | 1           | 2                    |      |                |                                      | 1                                | 2                    |     |                |                                      |
| 0           | 0                    | 0    | 0                   | 0                                    | 0           | 0                    | 0    | 0              | 0                                    | 0                                |                      |     |                |                                      |
| 0.5         | 0.51                 | 0.51 | 17.7                | 313                                  | 0.5         | 0.51                 | 0.51 | 16.8           | 297                                  | 0.5                              |                      |     |                |                                      |
| 1.0         | 0.97                 | 0.99 | 32.9                | 583                                  | 1.0         | 0.99                 | 1.00 | 31.4           | 556                                  | 1.0                              |                      |     |                |                                      |
| 1.5         | 1.48                 | 1.49 | 47.3                | 838                                  | 1.5         | 1.50                 | 1.50 | 44.8           | 793                                  | 1.5                              |                      |     |                |                                      |
| 2.0         | 1.94                 | 1.97 | 59.3                | 1050                                 | 2.0         | 1.99                 | 2.00 | 56.7           | 1004                                 | 2.0                              |                      |     |                |                                      |
| 2.5         | 2.44                 | 2.47 | 70.4                | 1247                                 | 2.5         | 2.53                 | 2.52 | 68.1           | 1206                                 | 2.5                              |                      |     |                |                                      |
| 3.0         | 3.10                 | 3.05 | 81.9                | 1450                                 | 3.0         | 3.07                 | 3.04 | 78.7           | 1394                                 | 3.0                              |                      |     |                |                                      |
| 4.0         | 4.12                 | 4.06 | 98.9                | 1751                                 | 4.0         | 4.02                 | 4.01 | 95.8           | 1696                                 | 4.0                              |                      |     |                |                                      |
| 5.0         | 4.96                 | 4.98 | 112.3               | 1988                                 | 5.0         | 5.12                 | 5.06 | 112.3          | 1988                                 | 5.0                              |                      |     |                |                                      |
| 7.5         | 7.44                 | 7.47 | 148.4               | 2628                                 | 7.5         | 7.48                 | 7.49 | 150.3          | 2661                                 | 7.5                              |                      |     |                |                                      |
| 10.0        |                      |      |                     |                                      | 10.0        |                      |      |                |                                      | 10.0                             |                      |     |                |                                      |
| 12.5        |                      |      |                     |                                      | 12.5        |                      |      |                |                                      | 12.5                             |                      |     |                |                                      |
| 貫入試験後の含水比   | 容器 No.               |      |                     |                                      | 貫入試験後の含水比   | 容器 No.               |      |                |                                      | 貫入試験後の含水比                        | 容器 No.               |     |                |                                      |
|             | m <sub>a</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>a</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>a</sub> g     |     |                |                                      |
|             | m <sub>b</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>b</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>b</sub> g     |     |                |                                      |
|             | m <sub>c</sub> g     |      |                     |                                      |             | m <sub>c</sub> g     |      |                |                                      |                                  | m <sub>c</sub> g     |     |                |                                      |
|             | w <sub>2</sub> %     |      |                     |                                      |             | w <sub>2</sub> %     |      |                |                                      |                                  | w <sub>2</sub> %     |     |                |                                      |
|             | 平均値 w <sub>2</sub> % |      |                     |                                      |             | 平均値 w <sub>2</sub> % |      |                |                                      |                                  | 平均値 w <sub>2</sub> % |     |                |                                      |

特記事項

|                        |                   |  |
|------------------------|-------------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験 (室内試験結果) |  |
|------------------------|-------------------|--|

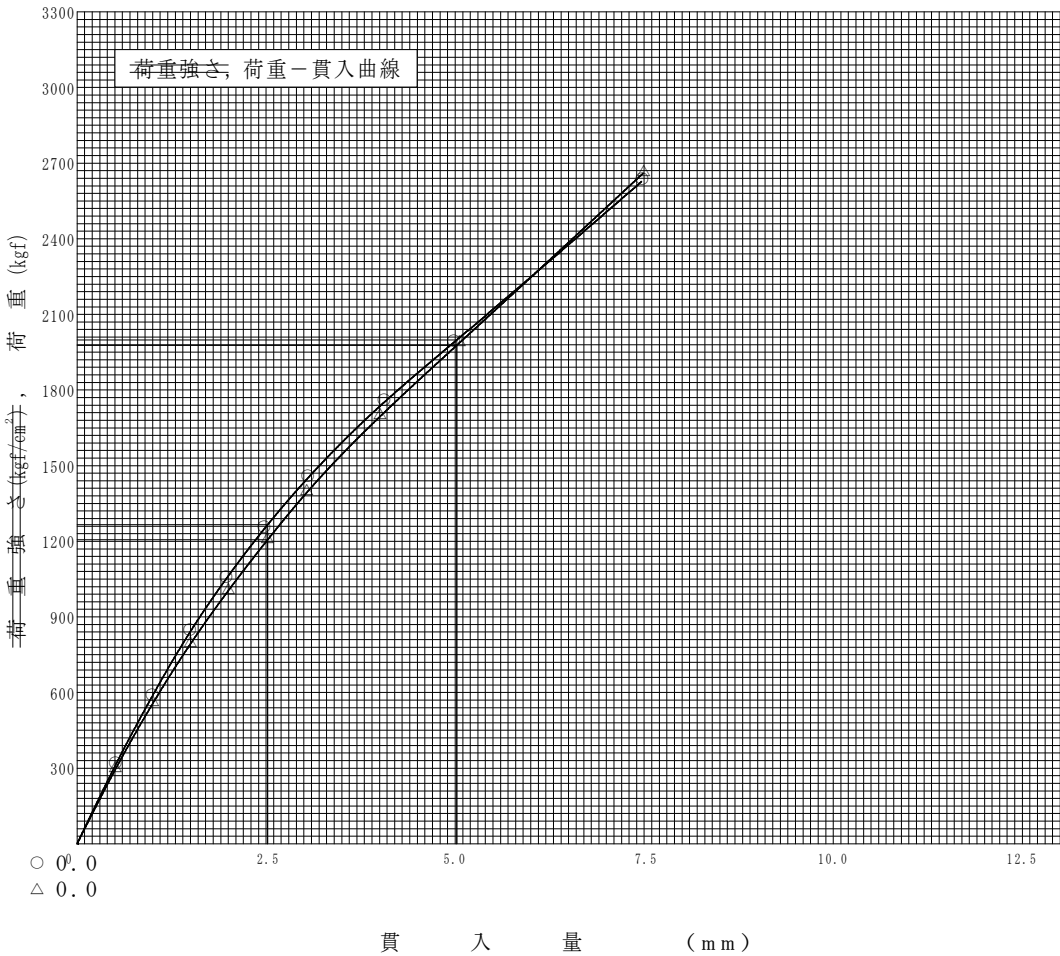
調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

試料番号 (深さ) 試験者 竹本 則夫

|               |                         |           |     |      |      |                      |                 |
|---------------|-------------------------|-----------|-----|------|------|----------------------|-----------------|
| 試 験 方 法       | 締固めた土、 <del>乱さない土</del> | ランマー質量    |     | kg   | 4.5  | 土 質 名 称              |                 |
| 突 固 め 方 法     | E                       | 落 下 高 さ   |     | cm   | 45   | 空気乾燥前含水比             | %               |
| 試 料 の 準 備 方 法 | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del>  | 突 固 め 回 数 |     | 回/ 層 | 42   | 自然含水比 $W_n$          | %               |
| 試 験 条 件       | 水 浸、 <del>非水浸</del>     | 突 固 め 層 数 |     | 層    | 3    | 最適含水比 $W_{opt}$      | %               |
| 養 生 条 件       | 日 空 気 中                 | モ ー ル ド   | 内 径 | cm   | 15.0 | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ | $\text{g/cm}^3$ |
|               | 高 さ <sup>1)</sup>       |           | cm  | 12.5 |      |                      |                 |

|         |                     |                                  |       |       |  |
|---------|---------------------|----------------------------------|-------|-------|--|
| 供試体 No. |                     |                                  | 1     | 2     |  |
| 吸水膨張試験  | 前                   | 平均含水比 $W_1$ %                    | 8.21  | 8.20  |  |
|         |                     | 乾燥密度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>  | 1.902 | 1.897 |  |
|         | 後                   | 膨張比 $r_e$ %                      | 0.000 | 0.000 |  |
|         |                     | 平均含水比 $W'$ %                     | 8.94  | 8.80  |  |
|         |                     | 乾燥密度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup> | 1.902 | 1.897 |  |
| 貫入試験    | 試験後の含水比 $W_2$ %     |                                  |       |       |  |
|         | 貫入量 2.5mmにおける CBR % |                                  | 92.4  | 88.0  |  |
|         | 貫入量 5.0mmにおける CBR % |                                  | 98.4  | 97.4  |  |
|         | CBR %               |                                  | 92.4  | 88.0  |  |

|            |
|------------|
| 平均 C B R % |
| 90.2       |



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

○1  
△2

|                            |          |      |      |
|----------------------------|----------|------|------|
| 貫入量 mm                     |          | 2.5  | 5.0  |
| 荷重強さ                       | 供試体 No.1 | 1266 | 1998 |
|                            | 供試体 No.2 | 1206 | 1977 |
|                            | 供試体 No.  |      |      |
| 標準荷重強さ kgf/cm <sup>2</sup> |          | 70   | 105  |
| 標準荷重 kgf                   |          | 1370 | 2030 |

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験） |
|------------------------|-----------------------|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 4日～ 4月 8日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

|       |                       |                        |       |                  |               |                                        |
|-------|-----------------------|------------------------|-------|------------------|---------------|----------------------------------------|
| 試験方法  | 締固めた土、 <del>乱れ土</del> | ランマー質量                 | kg    | 4.5              | 土質名称          |                                        |
| 突固め方法 | E                     | 落下高さ                   | cm    | 45               | 自然含水比 $w_n$ % | —                                      |
| 試料準備  | 準備方法                  | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del> | 突固め回数 | 回/層              | 92            | 最適含水比 $w_{opt}$ %                      |
|       | 空気乾燥前含水比 %            |                        | 突固め層数 | 層                | 3             | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup> |
|       | 試料調整後含水比 $w_o$ %      |                        | モールド  | 内径               | cm            | 15.0                                   |
|       |                       |                        |       | 高さ <sup>1)</sup> | cm            | 12.5                                   |
|       |                       |                        |       |                  | 荷重板質量         | kg                                     |
|       |                       |                        |       |                  | モールド容量        | V cm <sup>3</sup>                      |

|                            |                                     |     |        |        |        |        |        |  |        |  |
|----------------------------|-------------------------------------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--|--------|--|
| 供 試 体 No,                  |                                     |     | 1      |        | 2      |        |        |  |        |  |
| 含<br>水<br>比                | 容 器 No,                             |     |        |        |        |        |        |  |        |  |
|                            | $m_a$ g                             |     | 1495.4 | 1504.9 | 1495.0 | 1485.3 |        |  |        |  |
|                            | $m_b$ g                             |     | 1411.6 | 1420.4 | 1410.1 | 1401.7 |        |  |        |  |
|                            | $m_c$ g                             |     | 386.4  | 392.0  | 381.8  | 375.6  |        |  |        |  |
|                            | $w_1$ %                             |     | 8.17   | 8.22   | 8.26   | 8.15   |        |  |        |  |
|                            | 平 均 値 $w_1$ %                       |     | 8.20   |        | 8.21   |        |        |  |        |  |
| 密<br>度                     | ( 試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g          |     | 13270  |        | 13167  |        |        |  |        |  |
|                            | モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g            |     | 8604   |        | 8494   |        |        |  |        |  |
|                            | 湿 潤 密 度 $\rho_t$ g/cm <sup>3</sup>  |     | 2.112  |        | 2.115  |        |        |  |        |  |
|                            | 乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>  |     | 1.952  |        | 1.955  |        |        |  |        |  |
| 吸<br>水<br>膨<br>張<br>試<br>験 | 水浸時間 h                              | 時 刻 | 変位計の読み |        | 膨張量 mm |        | 変位計の読み |  | 膨張量 mm |  |
|                            | 0                                   |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 1                                   |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 2                                   |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 4                                   |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 8                                   |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 24                                  |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 48                                  |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 72                                  |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | 96                                  |     | 0.0    |        | 0      |        | 0.0    |  | 0      |  |
|                            | ( 試料+モールド) 質量 $m_3^{2)}$ g          |     | 13304  |        | 13192  |        |        |  |        |  |
|                            | 膨 張 比 $r_e$ %                       |     | 0.000  |        | 0.000  |        |        |  |        |  |
|                            | 湿 潤 密 度 $\rho'_t$ g/cm <sup>3</sup> |     | 2.128  |        | 2.127  |        |        |  |        |  |
|                            | 乾 燥 密 度 $\rho'_d$ g/cm <sup>3</sup> |     | 1.952  |        | 1.955  |        |        |  |        |  |
|                            | 平 均 含 水 比 $w'$ %                    |     | 9.02   |        | 8.80   |        |        |  |        |  |

|      |                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 特記事項 | 1) スペーサーディスクの高さを差引く。<br>2) モールドの質量は有孔底板を含む。<br>$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$ |
|------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                        |                |  |
|------------------------|----------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試験（貫入試験） |  |
|------------------------|----------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

| 試 料 番 号 （ 深 さ ）   |                           |        |                        |                                      | 試 験 者 竹 本 則 夫         |                           |        |                |                                      |                                  |                           |        |                |                                      |
|-------------------|---------------------------|--------|------------------------|--------------------------------------|-----------------------|---------------------------|--------|----------------|--------------------------------------|----------------------------------|---------------------------|--------|----------------|--------------------------------------|
| 試 験 条 件           |                           |        | 水 浸 、 <del>非 水 浸</del> |                                      | 貫 入 速 さ    mm/min     |                           |        | 1              |                                      | 荷 重 板 質 量    kg                  |                           |        | 5. 0           |                                      |
| 養 生 条 件           |                           |        | 日 空 気 中                |                                      | 荷 重 計 No.             |                           |        | 1              |                                      | <del>kgf/cm<sup>2</sup>/目盛</del> |                           |        | 17. 707        |                                      |
|                   |                           |        | 4 日 水 浸                |                                      | 容        量        kgf |                           |        | 5000           |                                      | 較 正 係 数        kgf/目盛            |                           |        |                |                                      |
| 供 試 体 No.    1    |                           |        |                        |                                      | 供 試 体 No.    2        |                           |        |                |                                      | 供 試 体 No.                        |                           |        |                |                                      |
| 貫 入 量    mm       |                           |        | 荷 重 強 さ 、 荷 重          |                                      | 貫 入 量    mm           |                           |        | 荷 重 強 さ 、 荷 重  |                                      | 貫 入 量    mm                      |                           |        | 荷 重 強 さ 、 荷 重  |                                      |
| 読        み        |                           | 平    均 | 荷 重 計<br>の 読 み         | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読        み            |                           | 平    均 | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf | 読        み                       |                           | 平    均 | 荷 重 計<br>の 読 み | <del>kgf/cm<sup>2</sup></del><br>kgf |
| 1                 | 2                         |        |                        |                                      | 1                     | 2                         |        |                |                                      | 1                                | 2                         |        |                |                                      |
| 0                 | 0                         | 0      | 0                      | 0                                    | 0                     | 0                         | 0      | 0              | 0                                    | 0                                |                           |        |                |                                      |
| 0. 5              | 0. 51                     | 0. 51  | 28. 6                  | 506                                  | 0. 5                  | 0. 50                     | 0. 50  | 27. 4          | 485                                  | 0. 5                             |                           |        |                |                                      |
| 1. 0              | 1. 03                     | 1. 02  | 53. 8                  | 953                                  | 1. 0                  | 0. 98                     | 0. 99  | 51. 6          | 914                                  | 1. 0                             |                           |        |                |                                      |
| 1. 5              | 1. 50                     | 1. 50  | 76. 0                  | 1346                                 | 1. 5                  | 1. 47                     | 1. 49  | 73. 8          | 1307                                 | 1. 5                             |                           |        |                |                                      |
| 2. 0              | 1. 94                     | 1. 97  | 95. 0                  | 1682                                 | 2. 0                  | 2. 01                     | 2. 01  | 94. 4          | 1672                                 | 2. 0                             |                           |        |                |                                      |
| 2. 5              | 2. 45                     | 2. 48  | 113. 7                 | 2013                                 | 2. 5                  | 2. 52                     | 2. 51  | 112. 2         | 1987                                 | 2. 5                             |                           |        |                |                                      |
| 3. 0              | 3. 07                     | 3. 04  | 131. 6                 | 2330                                 | 3. 0                  | 2. 91                     | 2. 96  | 126. 4         | 2238                                 | 3. 0                             |                           |        |                |                                      |
| 4. 0              | 4. 03                     | 4. 02  | 159. 3                 | 2821                                 | 4. 0                  | 4. 03                     | 4. 02  | 156. 8         | 2776                                 | 4. 0                             |                           |        |                |                                      |
| 5. 0              | 4. 91                     | 4. 96  | 182. 3                 | 3228                                 | 5. 0                  | 5. 02                     | 5. 01  | 181. 1         | 3207                                 | 5. 0                             |                           |        |                |                                      |
| 7. 5              | 7. 60                     | 7. 55  | 241. 3                 | 4273                                 | 7. 5                  | 7. 43                     | 7. 47  | 240. 4         | 4257                                 | 7. 5                             |                           |        |                |                                      |
| 10. 0             |                           |        |                        |                                      | 10. 0                 |                           |        |                |                                      | 10. 0                            |                           |        |                |                                      |
| 12. 5             |                           |        |                        |                                      | 12. 5                 |                           |        |                |                                      | 12. 5                            |                           |        |                |                                      |
| 貫 入 試 験 後 の 含 水 比 | 容 器 No.                   |        |                        |                                      | 貫 入 試 験 後 の 含 水 比     | 容 器 No.                   |        |                |                                      | 貫 入 試 験 後 の 含 水 比                | 容 器 No.                   |        |                |                                      |
|                   | m <sub>a</sub> g          |        |                        |                                      |                       | m <sub>a</sub> g          |        |                |                                      |                                  | m <sub>a</sub> g          |        |                |                                      |
|                   | m <sub>b</sub> g          |        |                        |                                      |                       | m <sub>b</sub> g          |        |                |                                      |                                  | m <sub>b</sub> g          |        |                |                                      |
|                   | m <sub>c</sub> g          |        |                        |                                      |                       | m <sub>c</sub> g          |        |                |                                      |                                  | m <sub>c</sub> g          |        |                |                                      |
|                   | w <sub>2</sub> %          |        |                        |                                      |                       | w <sub>2</sub> %          |        |                |                                      |                                  | w <sub>2</sub> %          |        |                |                                      |
|                   | 平 均 値    w <sub>2</sub> % |        |                        |                                      |                       | 平 均 値    w <sub>2</sub> % |        |                |                                      |                                  | 平 均 値    w <sub>2</sub> % |        |                |                                      |

特記事項

|                        |                           |  |
|------------------------|---------------------------|--|
| JIS A 1211<br>JGS 0721 | C B R 試 験 ( 室 内 試 験 結 果 ) |  |
|------------------------|---------------------------|--|

調 査 件 名 RC-40-0

試 験 年 月 日 2026年 4月 8日

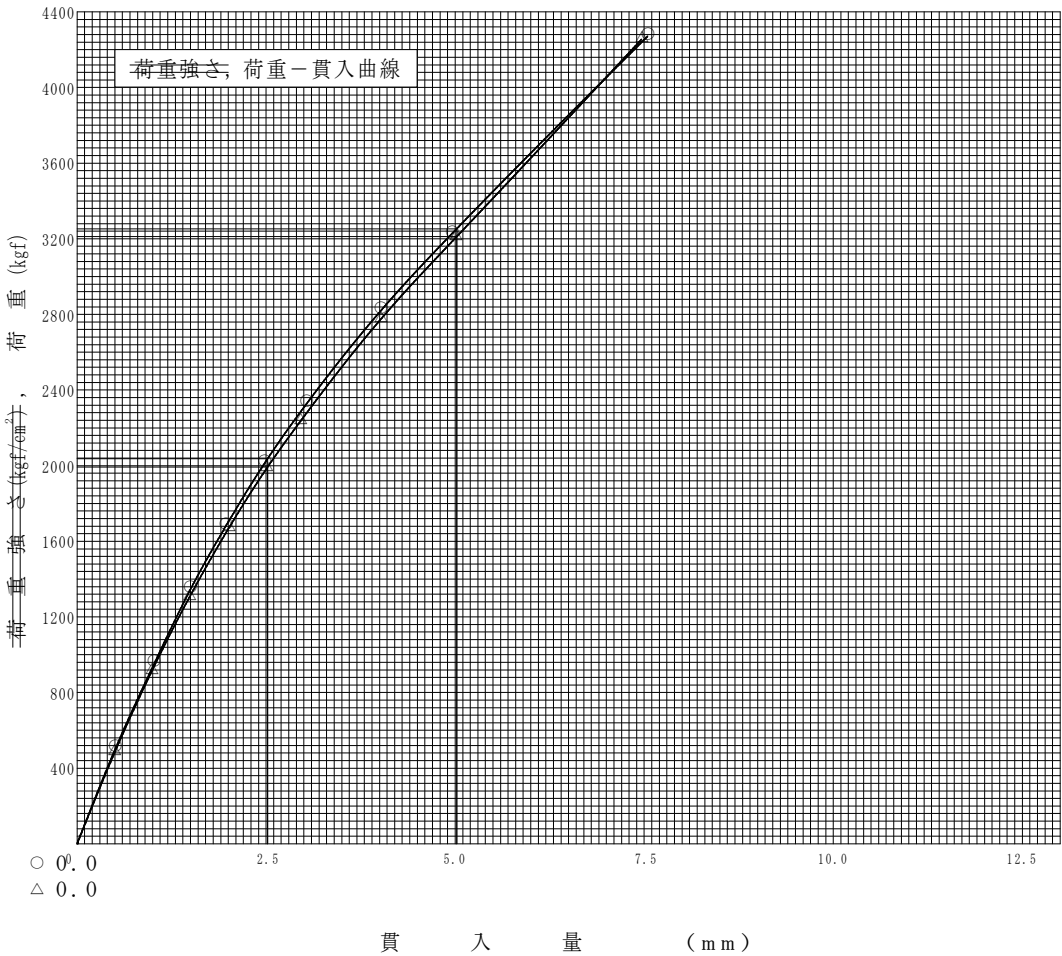
試 料 番 号 ( 深 さ )

試 験 者 竹本 則夫

|               |                         |           |                   |      |      |                      |          |
|---------------|-------------------------|-----------|-------------------|------|------|----------------------|----------|
| 試 験 方 法       | 締固めた土、 <del>乱さない土</del> | ランマー質量    |                   | kg   | 4.5  | 土 質 名 称              |          |
| 突 固 め 方 法     | E                       | 落 下 高 さ   |                   | cm   | 45   | 空気乾燥前含水比             | %        |
| 試 料 の 準 備 方 法 | 非乾燥法、 <del>空気乾燥法</del>  | 突 固 め 回 数 |                   | 回/ 層 | 92   | 自然含水比 $W_n$          | %        |
| 試 験 条 件       | 水 浸、 <del>非水浸</del>     | 突 固 め 層 数 |                   | 層    | 3    | 最適含水比 $W_{opt}$      | %        |
| 養 生 条 件       | 日 空 気 中                 | モ ー ル ド   | 内 径               | cm   | 15.0 | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ | $g/cm^3$ |
|               | 4 日 水 浸                 |           | 高 さ <sup>1)</sup> | cm   | 12.5 |                      |          |

|             |                  |                |                   |       |       |
|-------------|------------------|----------------|-------------------|-------|-------|
| 供 試 体 No.   |                  |                | 1                 | 2     |       |
| 吸 水 膨 張 試 験 | 前                | 平均含水比 $W_1$    | %                 | 8.20  | 8.21  |
|             |                  | 乾燥密度 $\rho_d$  | g/cm <sup>3</sup> | 1.952 | 1.955 |
|             | 後                | 膨 張 比 $r_e$    | %                 | 0.000 | 0.000 |
|             |                  | 平均含水比 $W'$     | %                 | 9.02  | 8.80  |
|             |                  | 乾燥密度 $\rho'_d$ | g/cm <sup>3</sup> | 1.952 | 1.955 |
| 貫 入 試 験     | 試験後の含水比 $W_2$    |                | %                 |       |       |
|             | 貫入量 2.5mmにおけるCBR |                | %                 | 148.7 | 145.5 |
|             | 貫入量 5.0mmにおけるCBR |                | %                 | 160.2 | 158.2 |
|             | C B R            |                | %                 | 148.7 | 145.5 |

|          |   |
|----------|---|
| 平均 C B R | % |
| 147.1    |   |



特 記 事 項  
1) スペーサーディスクの  
高さを差引く。

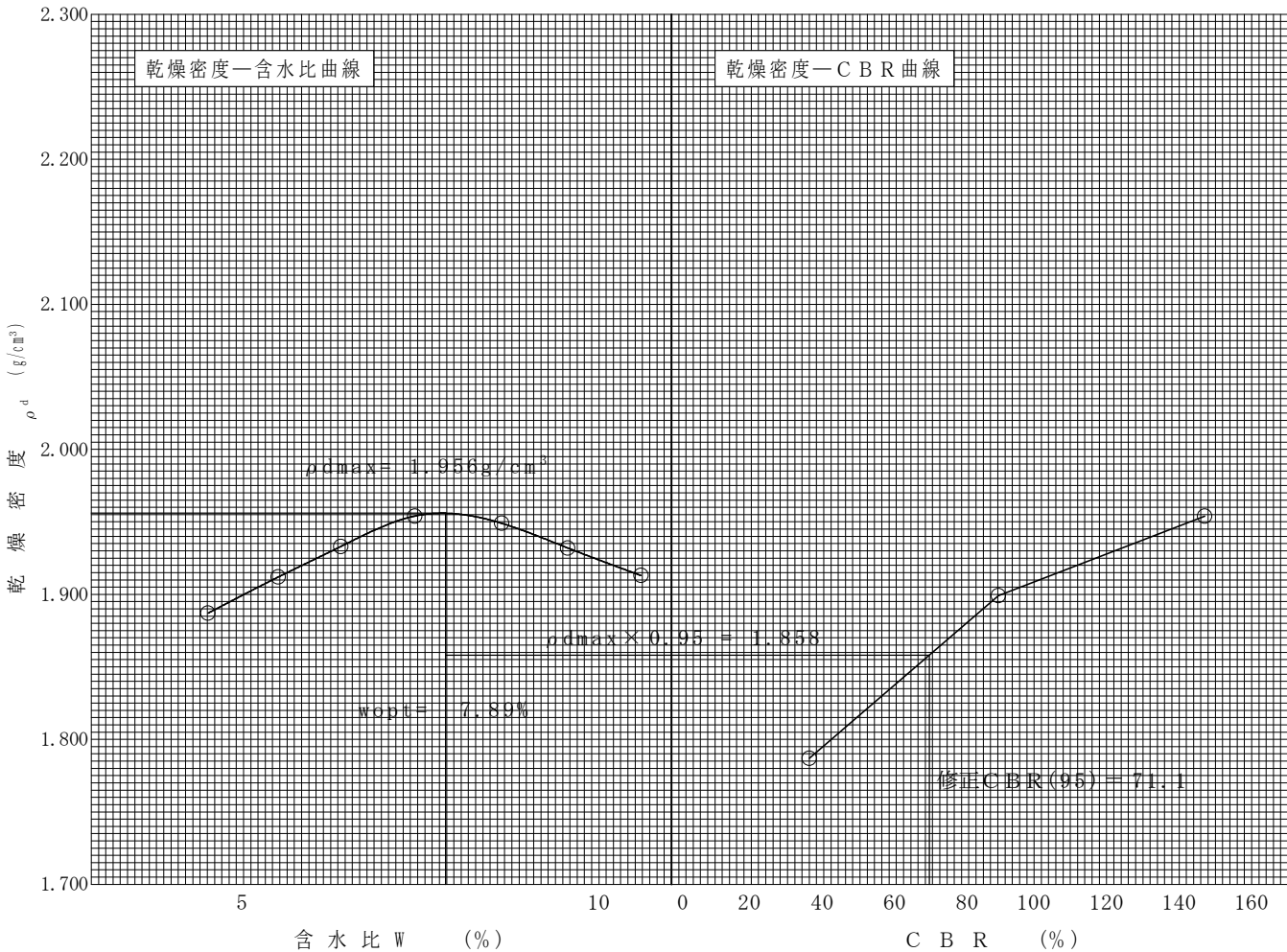
○1  
△2

|                               |          |      |      |
|-------------------------------|----------|------|------|
| 貫入量 mm                        |          | 2.5  | 5.0  |
| 荷 重 強 度                       | 供試体 No.1 | 2037 | 3253 |
|                               | 供試体 No.2 | 1993 | 3211 |
|                               | 供試体 No.  |      |      |
| 標準荷重強さ<br>kgf/cm <sup>2</sup> |          | 70   | 105  |
| 標準荷重<br>kgf                   |          | 1370 | 2030 |

|  |               |  |
|--|---------------|--|
|  | 修 正 C B R 試 験 |  |
|--|---------------|--|

調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 8日

| 試料 番 号 （ 深 さ ）                     |     |                                        |       | 試 験 者     |       |             | 竹本 則夫     |       |       |      |
|------------------------------------|-----|----------------------------------------|-------|-----------|-------|-------------|-----------|-------|-------|------|
| 供 試 体 No.                          |     |                                        |       |           |       |             |           |       |       |      |
| 突 固 め 回 数 回/ 層                     |     | 17 ( 3 層)                              |       | 42 ( 3 層) |       |             | 92 ( 3 層) |       |       |      |
| 乾 燥 密 度 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup> |     | 1.788                                  | 1.785 |           | 1.902 | 1.897       |           | 1.952 | 1.955 |      |
| 平 均 値 $\rho_d$ g/cm <sup>3</sup>   |     | 1.787                                  |       |           | 1.899 |             |           | 1.954 |       |      |
| 貫入量2.5mmにおけるCBR %                  |     | 37.5                                   | 38.5  |           | 92.4  | 88.0        |           | 148.7 | 145.5 |      |
| 平 均 値 %                            |     | 38.0                                   |       |           | 90.2  |             |           | 147.1 |       |      |
| 貫入量5.0mmにおけるCBR %                  |     | 46.5                                   | 43.3  |           | 98.4  | 97.4        |           | 160.2 | 158.2 |      |
| 平 均 値 %                            |     | 44.9                                   |       |           | 97.9  |             |           | 159.2 |       |      |
| ランマー質量 kg                          | 4.5 | 最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ g/cm <sup>3</sup> |       | 1.956     |       | 締 固 め 度 %   |           | 90    |       | 95   |
|                                    |     | 最適含水比 $w_{opt}$ %                      |       | 7.89      |       | 修 正 C B R % |           |       |       | 71.1 |



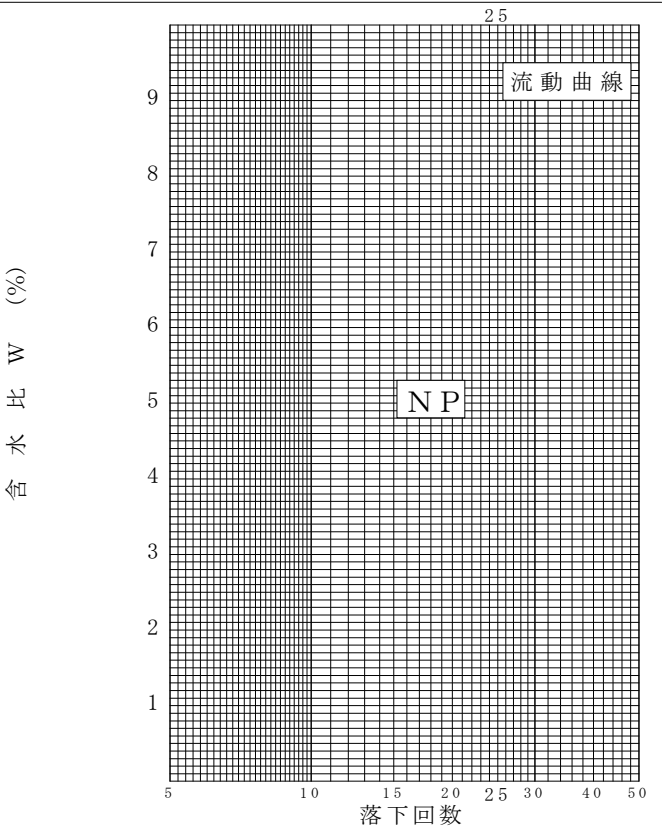
特記事項

|                        |                     |  |
|------------------------|---------------------|--|
| JIS A 1205<br>JGS 0141 | 土の液性限界試験・塑性限界試験（測定） |  |
|------------------------|---------------------|--|

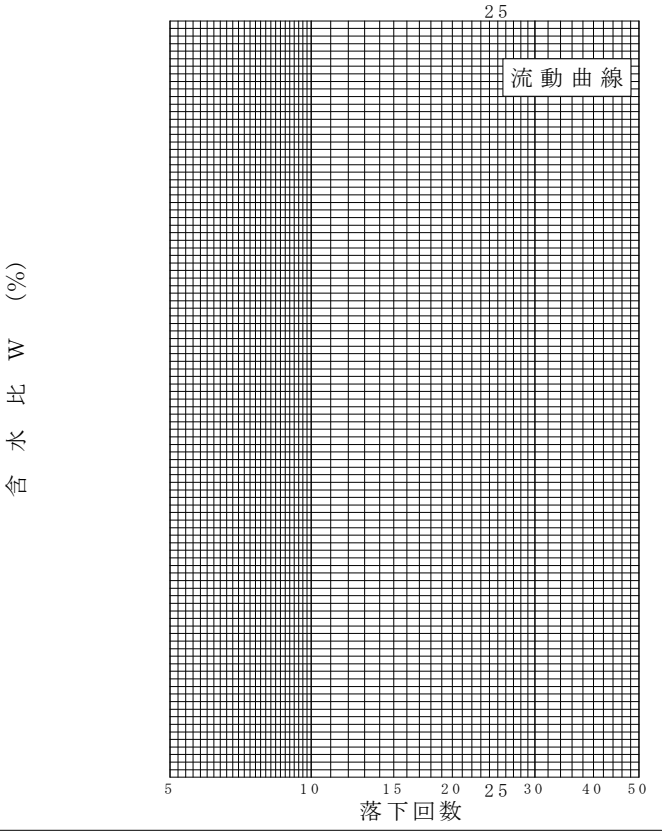
調査件名 RC-40-0 試験年月日 2026年 4月 4日

試験者 竹本 則夫

|                       |                  |                       |      |                     |
|-----------------------|------------------|-----------------------|------|---------------------|
| 試料番号（深さ）              |                  |                       |      |                     |
| 液性限界試験                |                  |                       |      |                     |
| 落下回数                  |                  |                       |      |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |      |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |      |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       |      |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |      |                     |
|                       | W %              |                       | 試験不能 |                     |
| 落下回数                  |                  |                       |      |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |      |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |      |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       |      |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |      |                     |
|                       | W %              |                       |      |                     |
| 塑性限界試験                |                  |                       |      |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |      |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |      |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       | 試験不能 |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |      |                     |
|                       | W %              |                       |      |                     |
| 液性限界 W <sub>L</sub> % |                  | 塑性限界 W <sub>p</sub> % |      | 塑性指数 I <sub>p</sub> |
| NP                    |                  | NP                    |      | NP                  |



|                       |                  |                       |  |                     |
|-----------------------|------------------|-----------------------|--|---------------------|
| 試料番号（深さ）              |                  |                       |  |                     |
| 液性限界試験                |                  |                       |  |                     |
| 落下回数                  |                  |                       |  |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |  |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |  |                     |
|                       | W %              |                       |  |                     |
| 落下回数                  |                  |                       |  |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |  |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |  |                     |
|                       | W %              |                       |  |                     |
| 塑性限界試験                |                  |                       |  |                     |
| 含水比                   | 容器 No.           |                       |  |                     |
|                       | m <sub>a</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>b</sub> g |                       |  |                     |
|                       | m <sub>c</sub> g |                       |  |                     |
|                       | W %              |                       |  |                     |
| 液性限界 W <sub>L</sub> % |                  | 塑性限界 W <sub>p</sub> % |  | 塑性指数 I <sub>p</sub> |
|                       |                  |                       |  |                     |



特記事項 塑性限界試験は試料を紐状に出来ず試験不能  
液性限界試験は試料を溝切り出来ず試験不能

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|--|--|--|--|

|                                                                                                                                  |                |             |        |   |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-------------|--------|---|
| J I S   A   1 1 1 0                                                                                                              | 粗骨材の密度および吸水率試験 |             | 試験報告用紙 |   |
| 試 料 番 号 _____ 試 験 年 月 日 2 0 2 6 年    4 月    6 日                                                                                  |                |             |        |   |
| 調 査 名 ・ 目 的 品質管理 _____ 使用場所・目的 _____                                                                                             |                |             |        |   |
| 種                    類    R C - 4 0 - 0                    試      験      者                    竹本   則夫 _____                      |                |             |        |   |
| 骨 材 の 最 大 寸 法                    1 3                    mm                                                                       |                |             |        |   |
| 試 験 時 の 水 温                    1 9                    ℃                                                                          |                |             |        |   |
| 測                    定                    番                    号                                                                 | 1              | 2           | 3      | 4 |
| ① 表 乾 試 料 + 容 器 質 量                    ( g )                                                                                     | 2 4 5 8 . 4    | 2 4 8 8 . 6 |        |   |
| ② 容                    器                    質                    量                    ( g )                                      | 4 2 2 . 5      | 4 5 1 . 7   |        |   |
| ③ 表 乾 試 料 質 量                    ( g )    ① − ②                                                                                  | 2 0 3 5 . 9    | 2 0 3 6 . 9 |        |   |
| ④    ( か ご + 試 料 ) 水 中 質 量                    ( g )                                                                              | 1 6 1 7 . 8    | 1 6 1 8 . 2 |        |   |
| ⑤    か    ご    の    水    中    質    量                    ( g )                                                                    | 3 8 6 . 4      | 3 8 6 . 4   |        |   |
| ⑥ 試 料 の 水 中 質 量                    ( g )    ④ − ⑤                                                                                | 1 2 3 1 . 4    | 1 2 3 1 . 8 |        |   |
| ⑦ 表                    乾                    密                    度                    ( g / c m <sup>3</sup> ) $\frac{③}{③ − ⑥}$ | 2 . 5 3        | 2 . 5 3     |        |   |
| 平                    均                    値                                                                                      | 2 . 5 3        |             |        |   |
| ⑧ 乾 燥 後 の 試 料 質 量                    ( g )                                                                                       | 1 9 8 0 . 4    | 1 9 8 1 . 0 |        |   |
| ⑨ 絶                    乾                    密                    度                    ( g / c m <sup>3</sup> ) $\frac{⑧}{③ − ⑥}$ | 2 . 4 6        | 2 . 4 6     |        |   |
| 平                    均                    値                                                                                      | 2 . 4 6        |             |        |   |
| ⑩ 見                    掛                    密                    度                    ( g / c m <sup>3</sup> ) $\frac{⑧}{⑧ − ⑥}$ | 2 . 6 4        | 2 . 6 4     |        |   |
| 平                    均                    値                                                                                      | 2 . 6 4        |             |        |   |
| ⑪ 吸                    水                    率                    ( % ) $\frac{③ − ⑧}{⑧} \times 1 0 0$                            | 2 . 8 0        | 2 . 8 2     |        |   |
| 平                    均                    値                                                                                      | 2 . 8 1        |             |        |   |
| 備    考                                                                                                                           |                |             |        |   |

|                                    |             |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|------------------------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-------------|-------------------|-----------------|-------------|-------------------|-----------------|--|
| J I S A 5 0 0 1<br>J I S A 1 1 2 1 |             | ロサンゼルス試験機による<br>粗骨材のすりへり試験 |                 |             |                   |                 | 試験報告用紙      |                   |                 |  |
| 試料番号                               |             |                            |                 | 試験年月日       |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 調査名・目的                             |             |                            |                 | 使用場所・目的     |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 種類                                 |             |                            |                 | 試験者         |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 骨材の種類                              |             |                            |                 | 鉄球の数        |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 粒度区分                               |             |                            |                 | 鉄球の質量       |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 試料質量                               |             |                            |                 | 回転数         |                   |                 |             |                   |                 |  |
| ふるい目の開き<br>(mm)                    | 試験前の粒度      |                            |                 | 試験後の粒度      |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 累加残留質量<br>g | 累加残留質量<br>百分率 (%)          | 通過質量<br>百分率 (%) | 1           |                   |                 | 2           |                   |                 |  |
|                                    |             |                            |                 | 累加残留質量<br>g | 累加残留質量<br>百分率 (%) | 通過質量<br>百分率 (%) | 累加残留質量<br>g | 累加残留質量<br>百分率 (%) | 通過質量<br>百分率 (%) |  |
|                                    | 75          |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 63          |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 53          |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 37.5        |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 31.5        |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 26.5        |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 19          |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 13.2        | 0.0                        | 0.0             | 100.0       |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 9.5         |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 4.75        | 5000.0                     | 100.0           | 0.0         |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    | 2.36        |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 1.7                                |             |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
|                                    |             |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
| すりへり試験結果                           |             |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 測定番号                               |             |                            |                 | 1           |                   | 2               |             |                   |                 |  |
| ① 試験前の試料質量 (g)                     |             |                            |                 | 5000.0      |                   | 5000.0          |             |                   |                 |  |
| ② 試験後の試料質量 (g)                     |             |                            |                 | 4975.4      |                   | 4968.9          |             |                   |                 |  |
| ③ 1.7 mmふるい 残留物の水洗い後の質量 (g)        |             |                            |                 | 3687.1      |                   | 3694.3          |             |                   |                 |  |
| ④ すりへり損失質量 (g)                     |             |                            |                 | 1312.9      |                   | 1305.7          |             |                   |                 |  |
| ⑤ すりへり減量 (%)                       |             |                            |                 | 26.3        |                   | 26.1            |             |                   |                 |  |
| ⑥ 平均値                              |             |                            |                 | 26.2        |                   |                 |             |                   |                 |  |
| 備考                                 |             |                            |                 |             |                   |                 |             |                   |                 |  |