

御中

試 験 成 績 書

年 月 日

工事名

品 名 粒度調整 RM-30

 **光 陽 産 業 株 式 会 社**

本 社 広島県東広島市西条町田口20番地70

TEL (082) 490-0083 FAX (082) 490-0085

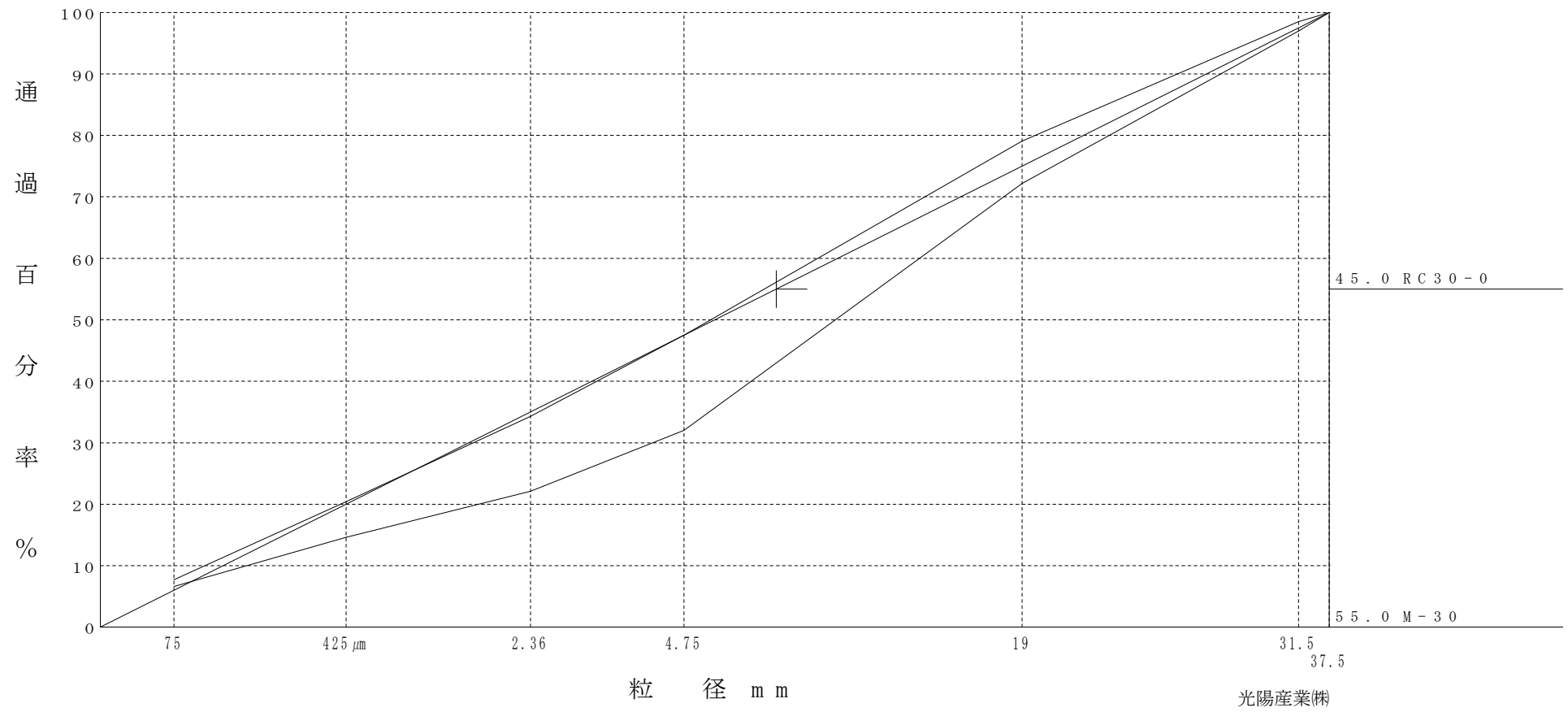
E-mail info@koyo-gt.jp

<http://www.koyo-gt.jp>

試験室 広島県東広島市黒瀬町小多田17番地1

TEL (0823) 27-5500 FAX (0823) 82-8533

使用予定骨材の配合百分率決定図



使用予定骨材の合成粒度

	再生骨材 R C 3 0 - 0	粗骨材 M - 3 0					各骨材フルイ目の 大きさ別配合率						合成粒度 (%)	予定粒度 (%)
配合率 (%)	45. 0	55. 0											100. 0	
補正配合率 (%)	決 定 (50. 0)	決 定 (50. 0)					(Ⅰ) + (Ⅱ) + (Ⅲ) + (Ⅳ) + (Ⅴ) + (Ⅵ)						100. 0	
5 3 mm														
3 7 . 5	100. 0	100. 0					45. 0 (50. 0)	55. 0 (50. 0)					100. 0 (100. 0)	100. 0
3 1 . 5	97. 0	98. 5					43. 7 (48. 5)	54. 2 (49. 3)					97. 9 (97. 8)	97. 5
2 6 . 5	0. 0	0. 0					0. 0 (0. 0)	0. 0 (0. 0)					0. 0 (0. 0)	0. 0
1 9	72. 2	79. 1					32. 5 (36. 1)	43. 5 (39. 6)					76. 0 (75. 7)	75. 0
1 3 . 2	0. 0	0. 0					0. 0 (0. 0)	0. 0 (0. 0)					0. 0 (0. 0)	0. 0
9 . 5	0. 0	0. 0					0. 0 (0. 0)	0. 0 (0. 0)					0. 0 (0. 0)	0. 0
4 . 7 5	32. 0	47. 5					14. 4 (16. 0)	26. 1 (23. 8)					40. 5 (39. 8)	47. 5
2 . 3 6	22. 1	34. 3					9. 9 (11. 1)	18. 9 (17. 2)					28. 8 (28. 3)	35. 0
2	0. 0	0. 0					0. 0 (0. 0)	0. 0 (0. 0)					0. 0 (0. 0)	0. 0
4 2 5 μ m	14. 6	20. 4					6. 6 (7. 3)	11. 2 (10. 2)					17. 8 (17. 5)	20. 0
7 5	6. 6	7. 7					3. 0 (3. 3)	4. 2 (3. 9)					7. 2 (7. 2)	6. 0

粒 度 曲 線 図

工 事 名 _____

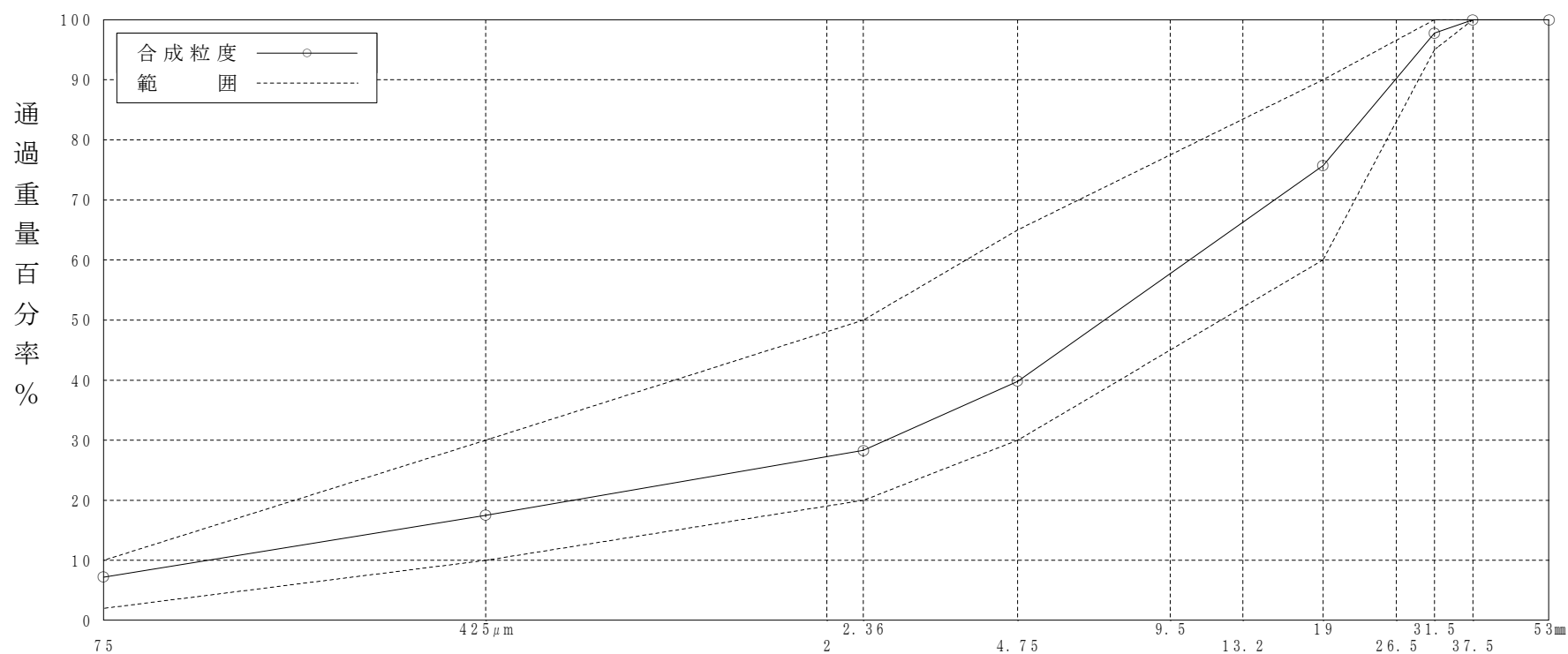
試 料 R M - 3 0 _____

用 途 品質管理 _____

試 験 年 月 日 令和8 年 4 月 1 日 _____

請 負 者 _____

試 験 者 竹本 則夫 _____



JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	
------------------------	--------------------	--

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月10日

試料番号 (深さ) 試験者 竹本 則夫

試験方法	E-b	土質名称				
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ	内径 cm	15
試料の使用法	繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	45		高さ ¹⁾ cm	12.50
含水比	試料分取後 W ₀ %	突固め回数 回/層	92	ル	容量 V cm ³	2209
	乾燥処理後 W ₁ %	突固め層数 層	3	ド	質量 m _i ²⁾ g	8494

測定 No.	1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g	12944	13050	13165	13284
湿潤密度 ρ _t g/cm ³	2.014	2.062	2.115	2.168
平均含水比 W %	5.08	6.27	7.41	9.05
乾燥密度 ρ _d g/cm ³	1.917	1.940	1.969	1.988

含水比	容器 No.				
	m _a g	1545.6	1537.0	1543.5	1573.2
	m _b g	1493.3	1473.6	1468.2	1479.8
	m _c g	456.0	451.9	448.2	456.0
	W %	5.04	6.21	7.38	9.12
	容器 No.				
	m _a g	1521.2	1532.5	1560.3	1526.0
	m _b g	1469.1	1468.2	1483.7	1435.1
	m _c g	452.2	451.7	454.6	422.5
	W %	5.12	6.33	7.44	8.98

測定 No.	5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g	13279	13268	13267	
湿潤密度 ρ _t g/cm ³	2.166	2.161	2.161	
平均含水比 W %	10.19	11.32	12.43	
乾燥密度 ρ _d g/cm ³	1.966	1.941	1.922	

含水比	容器 No.				
	m _a g	1533.9	1535.7	1529.6	
	m _b g	1429.3	1420.1	1402.1	
	m _c g	403.5	392.0	375.6	
	W %	10.20	11.24	12.42	
	容器 No.				
	m _a g	1512.0	1515.2	1534.1	
	m _b g	1409.5	1399.7	1406.6	
	m _c g	402.8	386.4	381.8	
	W %	10.18	11.40	12.44	

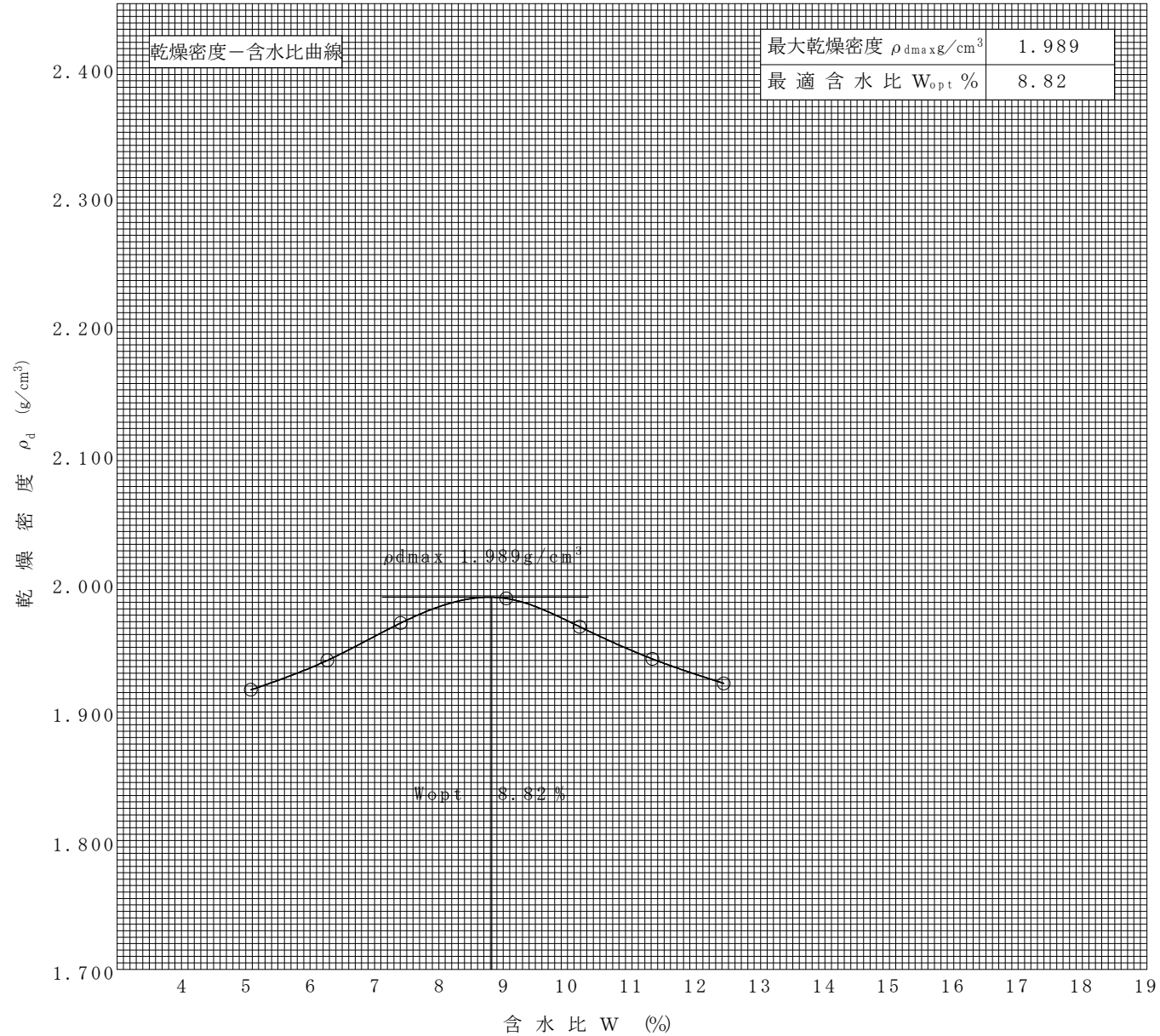
特記事項 1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2) モールドの質量は底板を含む。
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1+W/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (突固め特性)	
------------------------	-----------------------	--

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月10日

試料番号 (深さ) 試験者 竹本 則夫

試験方法	E-b	土質名称						
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm ³				
試料の使用方法	繰返し法, 非繰返し法	落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm	37.5			
含水比	試料分取後 W_0 %	突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm	15		
	乾燥処理後 W_1 %	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ cm	12.50		
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 W %	5.08	6.27	7.41	9.05	10.19	11.32	12.43	
乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.917	1.940	1.969	1.988	1.966	1.941	1.922	



特記事項

1) 内径15cmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + W / 100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （ 初期状態，吸水膨張試験）
------------------------	--------------------------

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月13日～ 4月17日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、 孔さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ	cm	45	自然含水比 w_n %	—
試料準備	準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	最適含水比 w_{opt} %
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径	cm	15.0
				高さ ¹⁾	cm	12.5
					荷重板質量	kg
					モールド容量	V cm ³

供 試 体 No,			1		2					
含 水 比	容 器 No,									
	m _a g		1499.1	1505.8	1506.2	1490.8				
	m _b g		1402.1	1410.7	1410.6	1396.7				
	m _c g		375.6	386.4	381.8	386.4				
	w ₁ %		9.45	9.28	9.29	9.31				
	平 均 値 w ₁ %		9.37		9.30					
密 度	(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		12907		12869					
	モ ー ル ド 質 量 m ₁ ²⁾ g		8522		8494					
	湿 潤 密 度 ρ _t g/cm ³		1.985		1.981					
	乾 燥 密 度 ρ _d g/cm ³		1.815		1.812					
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0		0.0		0		0.0		0	
	1		0.0		0		0.0		0	
	2		0.0		0		0.0		0	
	4		0.0		0		0.0		0	
	8		0.0		0		0.0		0	
	24		0.0		0		0.0		0	
	48		0.0		0		0.0		0	
	72		0.0		0		0.0		0	
	96		0.0		0		0.0		0	
	(試料+モールド) 質量 m ₃ ²⁾ g		12937		12903					
	膨 張 比 r _e %		0.000		0.000					
	湿 潤 密 度 ρ _t ['] g/cm ³		1.999		1.996					
	乾 燥 密 度 ρ _d ['] g/cm ³		1.815		1.812					
	平 均 含 水 比 w ['] %		10.14		10.15					

特記事項	1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$
------	--

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（貫入試験）	
------------------------	----------------	--

調査件名 RM-30

試験年月日 2026年 4月17日

試 験 番 号 （ 深 さ ）					試 験 者 竹 本 則 夫									
試 験 条 件			水 浸 、 非 水 浸		貫 入 速 さ mm/min			1		荷 重 板 質 量 kg			5. 0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			1		kgf/cm²/目盛			17. 707	
			4 日 水 浸		容 量 kgf			5000		較 正 係 数 kgf/目盛				
供 試 体 No. 1					供 試 体 No. 2					供 試 体 No.				
貫 入 量 mm			荷 重 強 さ 、 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ 、 荷 重		貫 入 量 mm			荷 重 強 さ 、 荷 重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0. 5	0. 51	0. 51	8. 1	143	0. 5	0. 49	0. 50	6. 7	119	0. 5				
1. 0	1. 00	1. 00	15. 0	266	1. 0	0. 97	0. 99	13. 0	230	1. 0				
1. 5	1. 47	1. 49	21. 3	377	1. 5	1. 53	1. 52	19. 3	342	1. 5				
2. 0	2. 03	2. 02	27. 2	482	2. 0	2. 01	2. 01	24. 8	439	2. 0				
2. 5	2. 55	2. 53	32. 5	575	2. 5	2. 57	2. 54	30. 2	535	2. 5				
3. 0	2. 98	2. 99	36. 8	652	3. 0	3. 09	3. 05	35. 2	623	3. 0				
4. 0	4. 05	4. 03	45. 1	799	4. 0	4. 05	4. 03	44. 1	781	4. 0				
5. 0	4. 96	4. 98	51. 6	914	5. 0	5. 14	5. 07	52. 7	933	5. 0				
7. 5	7. 71	7. 61	68. 1	1206	7. 5	7. 67	7. 59	72. 1	1277	7. 5				
10. 0					10. 0					10. 0				
12. 5					12. 5					12. 5				
貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.				貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.				貫 入 試 験 後 の 含 水 比	容 器 No.			
	m _a g					m _a g					m _a g			
	m _b g					m _b g					m _b g			
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %					w ₂ %					w ₂ %			
	平 均 値 w ₂ %					平 均 値 w ₂ %					平 均 値 w ₂ %			

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室 内 試 験 結 果)	
------------------------	---------------------------	--

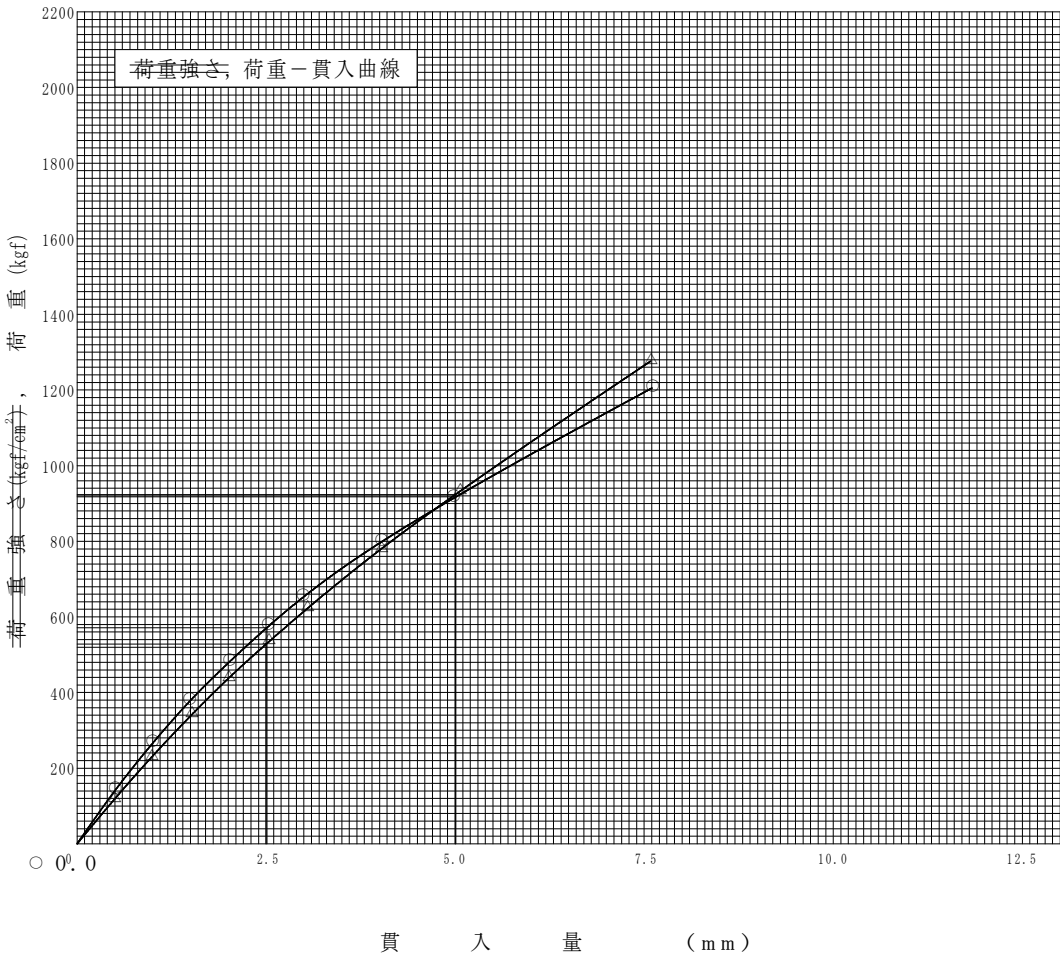
調 査 件 名 RM-30 試験年月日 2026年 4月17日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

試 験 方 法	締固めた土、 乱さない土	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E	落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/層	17	自然含水比 W_n	%
試 験 条 件	水 浸、 非水浸	突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 W_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド	内 径	cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm ³
	高 さ ¹⁾		cm	12.5			

供 試 体 No.			1	2	
吸 水 膨 張 試 験	前	平均含水比 W_1 %	9.37	9.30	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.815	1.812	
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	
		平均含水比 W' %	10.14	10.15	
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.815	1.812	
貫 入 試 験	試験後の含水比 W_2 %				
	貫入量 2.5mmにおけるCBR %		41.7	38.5	
	貫入量 5.0mmにおけるCBR %		45.2	45.5	
	C B R %		41.7	38.5	

平均 C B R %
40.1



特 記 事 項
1) スペーサーディスクの
高さを差引く。

○1
△2

貫入量 mm		2.5	5.0
荷 重 強 度	供試体 No.1	571	917
	供試体 No.2	528	923
	供試体 No.		
標準荷重強さ kgf/cm ²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （ 初期状態，吸水膨張試験）
------------------------	--------------------------

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月13日～ 4月17日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、 孔さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ	cm	45	自然含水比 w_n %	—
試料準備	準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	最適含水比 w_{opt} %
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径	cm	15.0
				高さ ¹⁾	cm	12.5
					荷重板質量	kg
					モールド容量	V cm ³

供 試 体 No,			1		2					
含 水 比	容 器 No,									
	m_a g		1512.7	1498.1	1508.1	1517.5				
	m_b g		1416.5	1402.9	1413.2	1422.8				
	m_c g		392.0	375.6	402.8	403.5				
	w_1 %		9.39	9.27	9.39	9.29				
	平 均 値 w_1 %		9.33		9.34					
密 度	(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		13027		13147					
	モ ー ル ド 質 量 $m_1^{2)}$ g		8484		8604					
	湿 潤 密 度 ρ_t g/cm ³		2.057		2.057					
	乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.881		1.881					
吸 水 膨 張 試 験	水 浸 時 間 h	時 刻	変 位 計 の 読 み		膨 張 量 mm		変 位 計 の 読 み		膨 張 量 mm	
	0		0.0		0		0.0		0	
	1		0.0		0		0.0		0	
	2		0.0		0		0.0		0	
	4		0.0		0		0.0		0	
	8		0.0		0		0.0		0	
	24		0.0		0		0.0		0	
	48		0.0		0		0.0		0	
	72		0.0		0		0.0		0	
	96		0.0		0		0.0		0	
	(試料+モールド) 質量 $m_3^{2)}$ g		13053		13176					
	膨 張 比 r_e %		0.000		0.000					
	湿 潤 密 度 ρ'_t g/cm ³		2.068		2.070					
	乾 燥 密 度 ρ'_d g/cm ³		1.881		1.881					
	平 均 含 水 比 w' %		9.94		10.05					

特 記 事 項	1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$
---------	--

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （ 貫 入 試 験 ）	
------------------------	-----------------------	--

調査件名 RM-30

試験年月日 2026年 4月17日

試料番号（深さ）					試 験 者					竹本 則夫				
試 験 条 件			水 浸、 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			1		kgf/cm²/目盛			17.707	
			4 日 水 浸		容 量 kgf			5000		較 正 係 数 kgf/目盛				
供 試 体 No. 1					供 試 体 No. 2					供 試 体 No.				
貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.49	0.50	20.3	359	0.5	0.51	0.51	20.1	356	0.5				
1.0	0.98	0.99	38.0	673	1.0	1.00	1.00	37.2	659	1.0				
1.5	1.45	1.48	53.5	947	1.5	1.54	1.52	53.2	942	1.5				
2.0	2.04	2.02	68.6	1215	2.0	1.99	2.00	66.0	1169	2.0				
2.5	2.53	2.52	80.5	1425	2.5	2.43	2.47	77.4	1371	2.5				
3.0	3.02	3.01	91.3	1617	3.0	3.02	3.01	89.3	1581	3.0				
4.0	4.09	4.05	110.2	1951	4.0	4.03	4.02	107.8	1909	4.0				
5.0	5.01	5.01	125.0	2213	5.0	5.14	5.07	125.0	2213	5.0				
7.5	7.36	7.43	163.4	2893	7.5	7.39	7.45	166.0	2939	7.5				
10.0					10.0					10.0				
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.				貫入試験後の 含水比	容器 No.				貫入試験後の 含水比	容器 No.			
	m _a g					m _a g					m _a g			
	m _b g					m _b g					m _b g			
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %					w ₂ %					w ₂ %			
	平均値 w ₂ %					平均値 w ₂ %					平均値 w ₂ %			

特 記 事 項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（室内試験結果）	
------------------------	------------------	--

調査件名 RM-30

試験年月日 2026年 4月17日

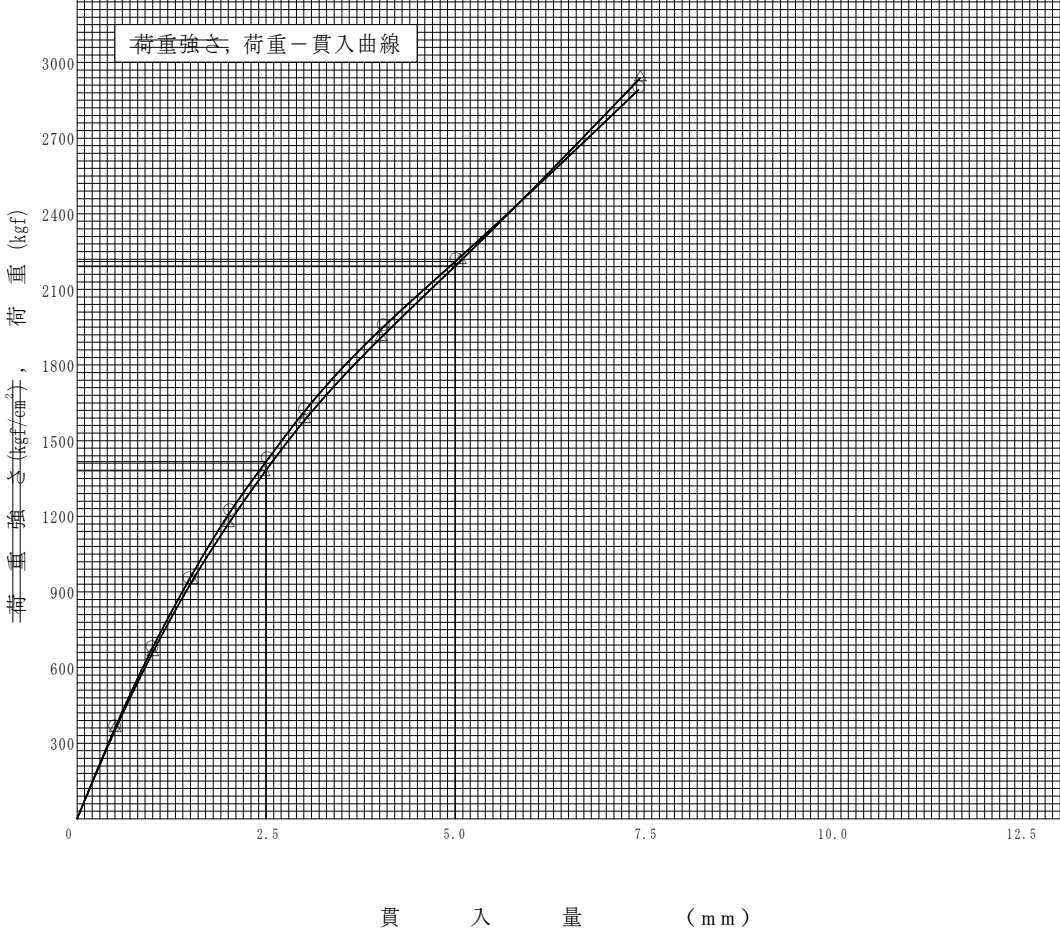
試料番号（深さ）

試験者 竹本 則夫

試 験 方 法	締固めた土、 乱さない土	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E	落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比	%
試 料 の 準 備 方 法	非乾燥法、 空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/ 層	42	自然含水比 W_n	%
試 験 条 件	水 浸、 非水浸	突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 W_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド	内 径	cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm^3
	高 さ ¹⁾		cm	12.5			

供試体 No.			1	2	
吸水膨張試験	前	平均含水比 W_1 %	9.33	9.34	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.881	1.881	
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	
		平均含水比 W' %	9.94	10.05	
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.881	1.881	
貫入試験	試験後の含水比 W_2 %				
	貫入量 2.5mmにおける CBR %		103.4	100.9	
	貫入量 5.0mmにおける CBR %		108.9	108.0	
	C B R %		103.4	100.9	

平均 C B R %	
102.2	



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

○1
△2

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.1	1417	2210
	供試体 No.2	1383	2193
	供試体 No.		
標準荷重強さ kgf/cm ²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験（初期状態，吸水膨張試験）
------------------------	-----------------------

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月13日～ 4月17日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、 乱れ土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	
突固め方法	E	落下高さ	cm	45	自然含水比 w_n %	—
試料準備	準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	最適含水比 w_{opt} %
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数	層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径	cm	15.0
				高さ ¹⁾	cm	12.5
					荷重板質量	kg
					モールド容量	V cm ³

供 試 体 No,			1		2					
含 水 比	容 器 No,									
	m _a g		1536.7	1580.3	1576.3	471.0				
	m _b g		1442.9	1482.6	1479.6	469.4				
	m _c g		422.5	448.2	456.0	451.7				
	w ₁ %		9.19	9.45	9.45	9.04				
	平 均 値 w ₁ %		9.32		9.25					
密 度	(試料+モールド) 質量 m ₂ ²⁾ g		13408		13340					
	モ ー ル ド 質 量 m ₁ ²⁾ g		8614		8542					
	湿 潤 密 度 ρ _t g/cm ³		2.170		2.172					
	乾 燥 密 度 ρ _d g/cm ³		1.985		1.988					
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み		膨張量 mm		変位計の読み		膨張量 mm	
	0		0.0		0		0.0		0	
	1		0.0		0		0.0		0	
	2		0.0		0		0.0		0	
	4		0.0		0		0.0		0	
	8		0.0		0		0.0		0	
	24		0.0		0		0.0		0	
	48		0.0		0		0.0		0	
	72		0.0		0		0.0		0	
	96		0.0		0		0.0		0	
	(試料+モールド) 質量 m ₃ ²⁾ g		13440		13369					
	膨 張 比 r _e %		0.000		0.000					
	湿 潤 密 度 ρ _t ['] g/cm ³		2.185		2.185					
	乾 燥 密 度 ρ _d ['] g/cm ³		1.985		1.988					
	平 均 含 水 比 w ['] %		10.08		9.91					

特記事項	1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_e / 100)}$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$
------	--

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （ 貫 入 試 験 ）	
------------------------	-----------------------	--

調 査 件 名 RM-30

試験年月日 2026年 4月17日

試料番号（深さ）					試 験 者 竹本 則夫									
試 験 条 件			水 浸、 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日 空 気 中		荷 重 計 No.			1		kgf/cm²/目盛			17.707	
			4 日 水 浸		容 量 kgf			5000		較 正 係 数 kgf/目盛				
供 試 体 No. 1					供 試 体 No. 2					供 試 体 No.				
貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ、荷重	
読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf	読 み		平 均	荷 重 計 の 読 み	kgf/cm² kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.51	0.51	36.5	646	0.5	0.51	0.51	35.5	629	0.5				
1.0	0.99	1.00	67.5	1195	1.0	1.03	1.02	66.9	1185	1.0				
1.5	1.49	1.50	95.6	1693	1.5	1.47	1.49	92.1	1631	1.5				
2.0	1.99	2.00	119.7	2120	2.0	2.03	2.02	117.7	2084	2.0				
2.5	2.49	2.50	141.6	2507	2.5	2.43	2.47	137.0	2426	2.5				
3.0	3.07	3.04	162.4	2876	3.0	3.06	3.03	158.6	2808	3.0				
4.0	4.01	4.01	193.9	3433	4.0	3.87	3.94	187.9	3327	4.0				
5.0	4.98	4.99	221.3	3919	5.0	4.91	4.96	215.5	3816	5.0				
7.5	7.53	7.52	290.0	5135	7.5	7.52	7.51	283.2	5015	7.5				
10.0					10.0					10.0				
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.				貫入試験後の含水比	容器 No.				貫入試験後の含水比	容器 No.			
	m _a g					m _a g					m _a g			
	m _b g					m _b g					m _b g			
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %					w ₂ %					w ₂ %			
	平均値 w ₂ %					平均値 w ₂ %					平均値 w ₂ %			

特 記 事 項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 (室 内 試 験 結 果)	
------------------------	---------------------------	--

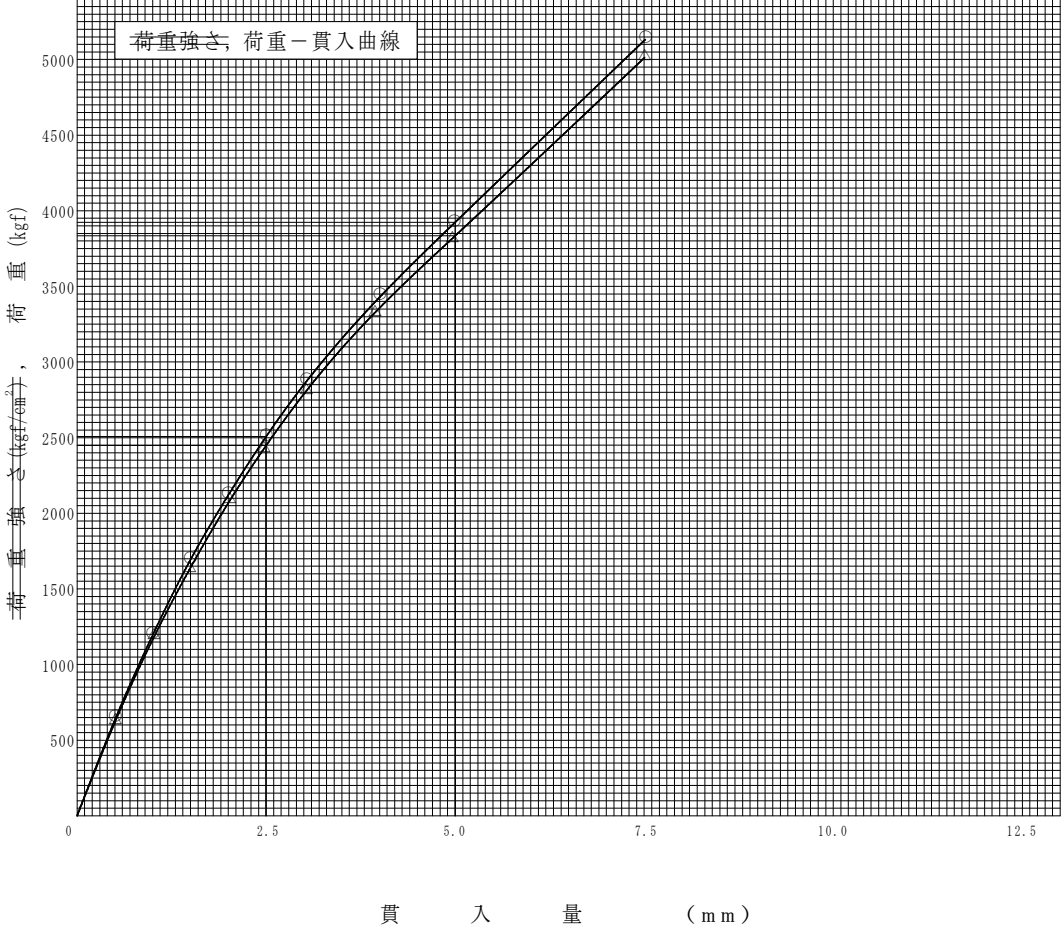
調 査 件 名 RM-30 試験年月日 2026年 4月17日

試料番号（深さ） 試験者 竹本 則夫

試 験 方 法	締固めた土、 乱さない土	ランマー質量		kg	4.5	土 質 名 称	
突 固 め 方 法	E	落 下 高 さ		cm	45	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法、 空気乾燥法	突 固 め 回 数		回/ 層	92	自然含水比 W_n	%
試 験 条 件	水 浸、 非水浸	突 固 め 層 数		層	3	最適含水比 W_{opt}	%
養 生 条 件	日 空 気 中	モ ー ル ド	内 径	cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm ³
	高 さ ¹⁾		cm	12.5			

供 試 体 No.			1	2	
吸 水 膨 張 試 験	前	平均含水比 W_1 %	9.32	9.25	
		乾燥密度 ρ_d g/cm ³	1.985	1.988	
	後	膨 張 比 r_e %	0.000	0.000	
		平均含水比 W' %	10.08	9.91	
		乾燥密度 ρ'_d g/cm ³	1.985	1.988	
貫 入 試 験	試験後の含水比 W_2 %				
	貫入量 2.5mmにおけるCBR %		183.0	178.7	
	貫入量 5.0mmにおけるCBR %		193.3	188.9	
	C B R %		183.0	178.7	

平均 C B R %		
180.9		



特 記 事 項
1) スペーサーディスクの
高さを差引く。

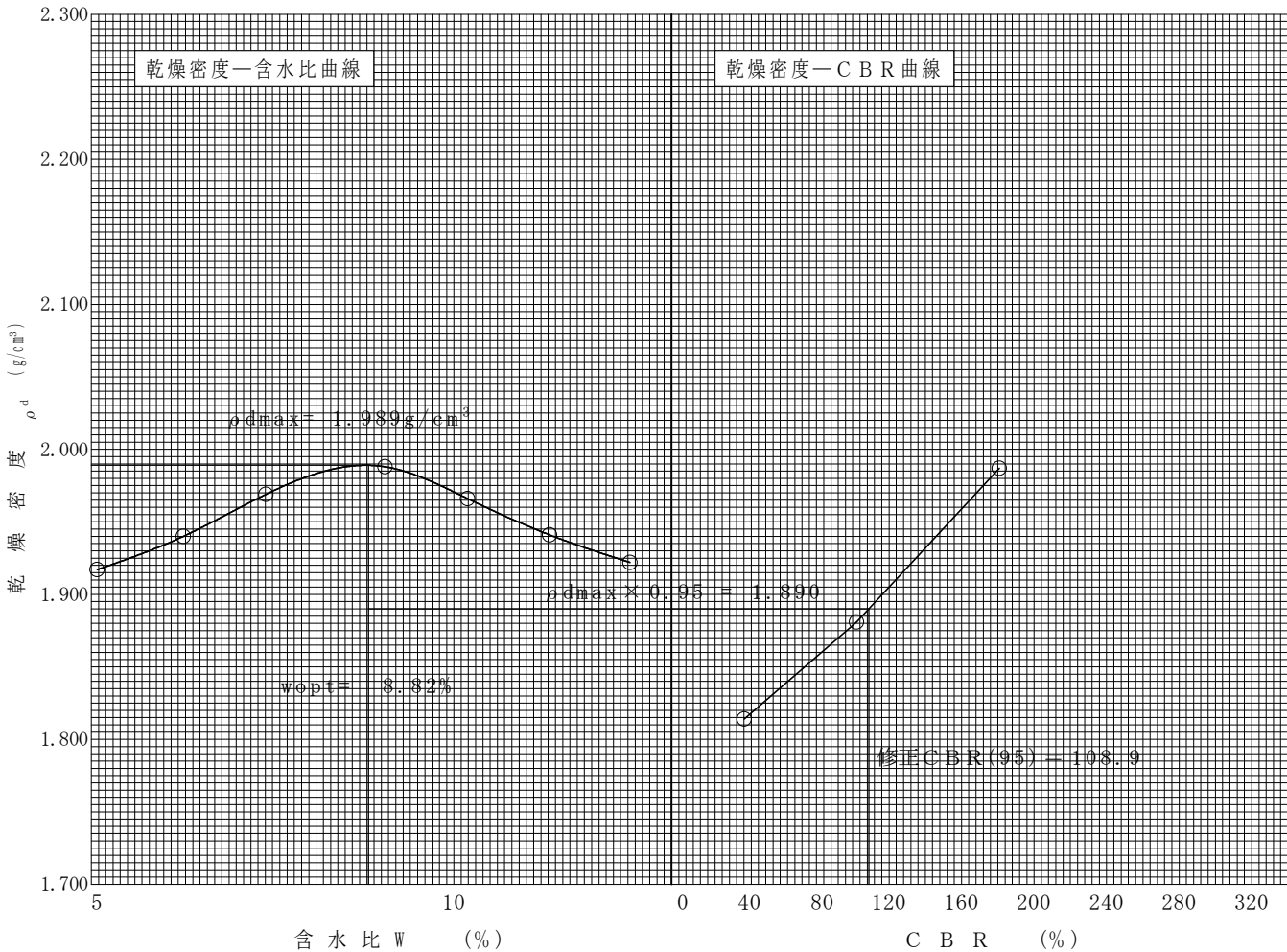
○1
△2

貫入量 mm		2.5	5.0
荷 重 強 度 試 験	供試体 No.1	2507	3924
	供試体 No.2	2448	3835
	供試体 No.		
標準荷重強さ kgf/cm ²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

	修 正 C B R 試 験	
--	---------------	--

調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月17日

試料 番 号 （ 深 さ ）				試 験 者			竹本 則夫			
供 試 体 No.										
突 固 め 回 数 回/ 層		17 (3 層)			42 (3 層)			92 (3 層)		
乾 燥 密 度 ρ_d g/cm ³		1.815	1.812		1.881	1.881		1.985	1.988	
平 均 値 ρ_d g/cm ³		1.814			1.881			1.987		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		41.7	38.5		103.4	100.9		183.0	178.7	
平 均 値 %		40.1			102.2			180.9		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		45.2	45.5		108.9	108.0		193.3	188.9	
平 均 値 %		45.4			108.5			191.1		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm ³		1.989		締 固 め 度 %		90		95
		最適含水比 w_{opt} %		8.82		修 正 C B R %				108.9



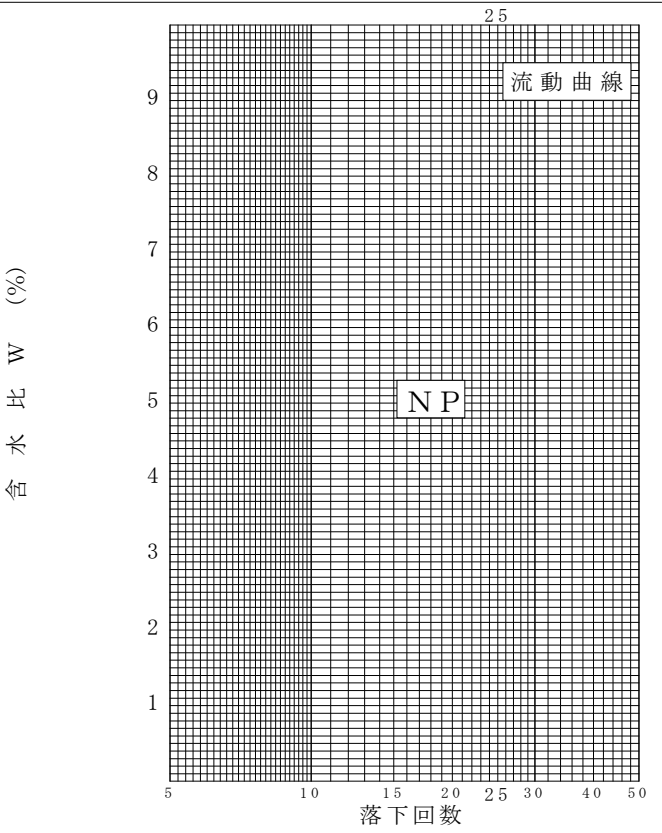
特 記 事 項

JIS A 1205 JGS 0141	土の液性限界試験・塑性限界試験（測定）	
------------------------	---------------------	--

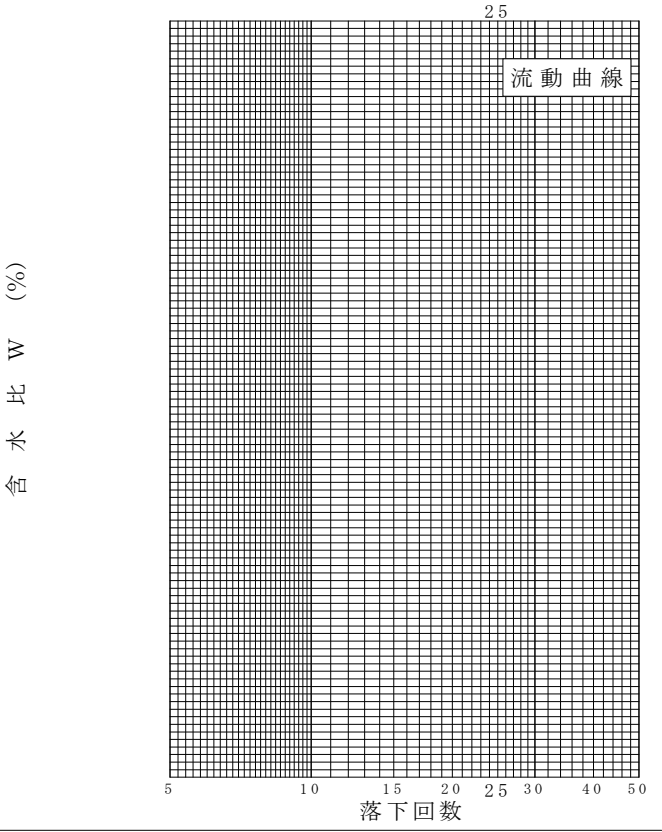
調査件名 RM-30 試験年月日 2026年 4月14日

試験者 竹本 則夫

試料番号（深さ）				
液性限界試験				
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g			
	m _c g			
	W %		試験不能	
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g			
	m _c g			
	W %			
塑性限界試験				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g		試験不能	
	m _c g			
	W %			
液性限界 W _L %		塑性限界 W _p %		塑性指数 I _p
NP		NP		NP



試料番号（深さ）				
液性限界試験				
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g			
	m _c g			
	W %			
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g			
	m _c g			
	W %			
塑性限界試験				
含水比	容器 No.			
	m _a g			
	m _b g			
	m _c g			
	W %			
液性限界 W _L %		塑性限界 W _p %		塑性指数 I _p



特記事項 液性限界試験は試料を紐状に出来ず試験不能
塑性限界試験は試料を溝切り出来ず試験不能

--	--	--	--

JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験		試験報告用紙	
試料番号 _____ 試験年月日 2026年 4月 13日				
調査名・目的 品質管理 _____ 使用場所・目的 _____				
種類 RM-30 _____ 試験者 竹本 則夫 _____				
骨材の最大寸法 13 mm				
試験時の水温 19 °C				
測定番号	1	2	3	4
① 表乾試料＋容器質量 (g)	2475.7	2464.1		
② 容器質量 (g)	454.6	452.2		
③ 表乾試料質量 (g) ①－②	2021.1	2011.9		
④ (かご＋試料)水中質量 (g)	1609.1	1603.6		
⑤ かごの水中質量 (g)	386.4	386.4		
⑥ 試料の水中質量 (g) ④－⑤	1222.7	1217.2		
⑦ 表乾密度 (g/cm³) $\frac{③}{③-⑥}$	2.53	2.53		
平均値	2.53			
⑧ 乾燥後の試料質量 (g)	1966.4	1957.5		
⑨ 絶乾密度 (g/cm³) $\frac{⑧}{③-⑥}$	2.46	2.46		
平均値	2.46			
⑩ 見掛密度 (g/cm³) $\frac{⑧}{⑧-⑥}$	2.64	2.64		
平均値	2.64			
⑪ 吸水率 (%) $\frac{③-⑧}{⑧} \times 100$	2.78	2.78		
平均値	2.78			
備考				

J I S A 5 0 0 1 J I S A 1 1 2 1		ロサンゼルス試験機による 粗骨材のすりへり試験					試験報告用紙			
試料番号				試験年月日						
調査名・目的				使用場所・目的						
種類				試験者						
骨材の種類				鉄球の数						
粒度区分				鉄球の質量						
試料質量				回転数						
ふるい目の開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度						
	累加残留質量 g	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	1			2			
				累加残留質量 g	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	累加残留質量 g	累加残留質量 百分率 (%)	通過質量 百分率 (%)	
	75									
	63									
	53									
	37.5									
	31.5									
	26.5									
	19									
	13.2	0.0	0.0	100.0						
	9.5									
	4.75	5000.0	100.0	0.0						
	2.36									
1.7										
すりへり試験結果										
測定番号				1		2				
① 試験前の試料質量 (g)				5000.0		5000.0				
② 試験後の試料質量 (g)				4957.1		4962.7				
③ 1.7 mmふるい 残留物の水洗い後の質量 (g)				3692.1		3684.9				
④ すりへり損失質量 (g)				1307.9		1315.1				
⑤ すりへり減量 (%)				26.2		26.3				
⑥ 平均値				26.3						
備考										

