御中

試 験 成 績 書

年　　月　　日

工事名

品　名　　粒度調整　RM-40

光 陽 産 業 株 式 会 社

本　社　広島県東広島市西条町田口20番地70
TEL(082)490-0083　FAX(082)490-0085
E-mail info@koyo-gt.jp
http://www.koyo-gt.jp

試験室　広島県東広島市黒瀬町小多田17番地1
TEL(0823)27-5500　　FAX(0823)82-8533

骨材試験成績表

試験報告用紙

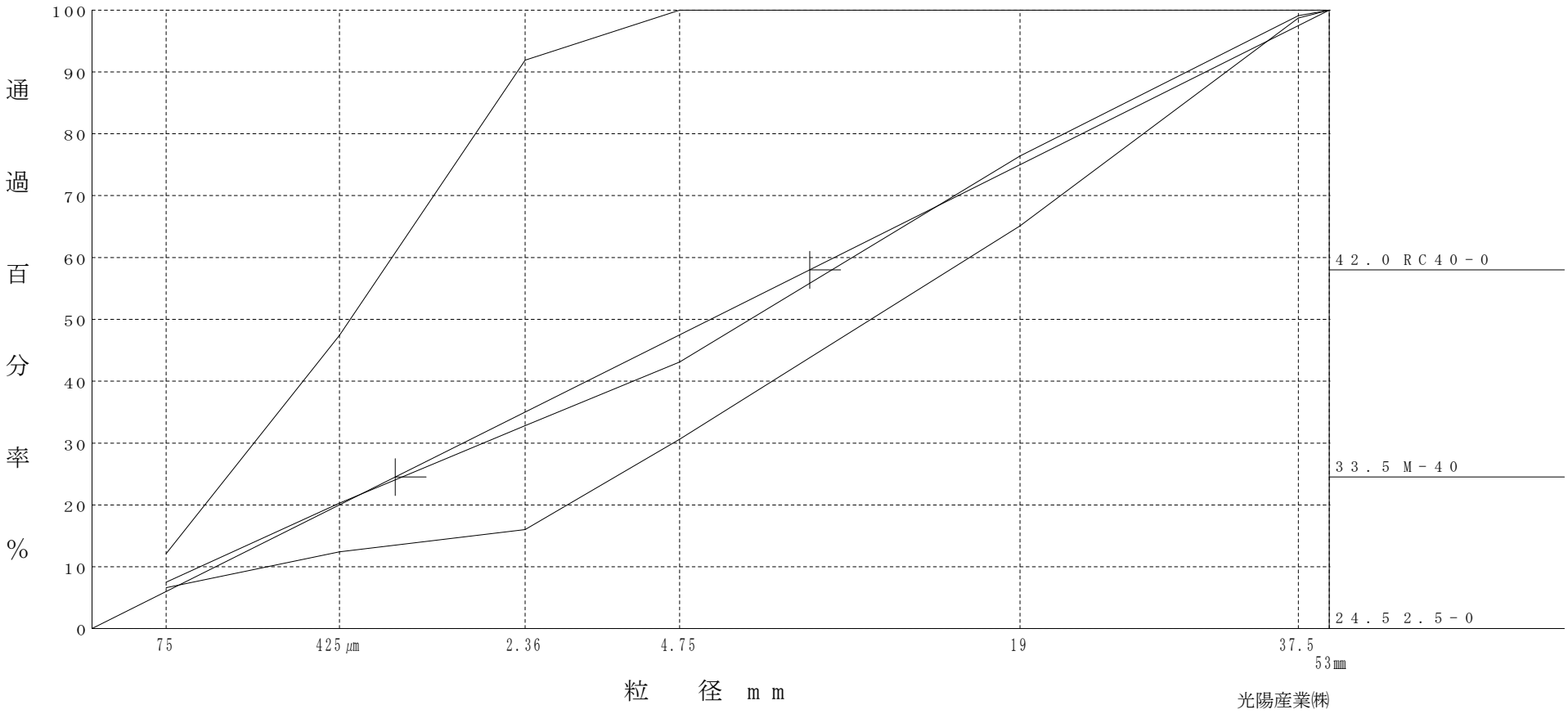
材料種類	RM－40	依頼者	
目的	品質管理	使用場所	
試料採取場所	東広島市黒瀬町小多田	報告年月日	2026年 4月 24日
材種		報告者	竹本 則夫

試験項目		規格値	試験項目		規格値
最大乾燥密度 g/cm³	1.995	－	密度 表乾 g/cm³	2.53	－
最適含水比 %	8.13	－	密度 絶乾 g/cm³	2.46	－
ρd max × 95% g/cm³	1.896	－	密度 見掛 g/cm³	2.64	－
修正CBR %	89.7	80以上	吸水量 %	2.81	－
液性限界 %	NP	－	すりへり試験 %	26.7	50以下
塑性限界 %	NP	－	安定性 %	2.9	20以下
塑性指数	NP	4以下	単位容積質量 g/cm³		－

骨材粒度フルイ分け 通過重量百分率% フルイ目の開き	再生骨材 RC40－0	粗骨材 M－40	その他 2.5－0				合成粒度	粒度範囲	予定粒度
53㎜	100.0	100.0					100.0	100	100.0
37.5	98.7	99.1					99.0	95～100	97.5
31.5									
26.5									
19	65.1	76.4					73.2	60～90	75.0
13.2									
9.5									
4.75	30.6	43.1	100.0				42.5	30～65	47.5
2.36	16.0	32.8	91.9				30.3	20～50	35.0
2									
425μm	12.4	20.3	47.4				19.0	10～30	20.0
75	6.6	7.5	12.1				7.5	2～10	6.0
備考									

光陽産業㈱

使用予定骨材の配合百分率決定図



使用予定骨材の合成粒度

	再生骨材 ＲＣ４０－０	粗骨材 Ｍ－４０	その他 ２．５－０				各骨材フルイ目の 大きさ別配合率						合成粒度 (%)	予定粒度 (%)
配合率（%）	42.0	33.5	24.5										100.0	
補正配合率（%）	決　定 (50.0)	決　定 (40.0)	決　定 (10.0)				（Ⅰ）＋（Ⅱ）＋（Ⅲ）＋（Ⅳ）＋（Ⅴ）＋（Ⅵ）						100.0	
５３㎜	100.0	100.0					42.0 (50.0)	33.5 (40.0)	24.5 (10.0)				100.0 (100.0)	100.0
３７．５	98.7	99.1					41.5 (49.4)	33.2 (39.6)	24.5 (10.0)				99.2 (99.0)	97.5
３１．５	0.0	0.0					0.0 (0.0)	0.0 (0.0)	24.5 (10.0)				0.0 (0.0)	0.0
２６．５	0.0	0.0					0.0 (0.0)	0.0 (0.0)	24.5 (10.0)				0.0 (0.0)	0.0
１９	65.1	76.4					27.3 (32.6)	25.6 (30.6)	24.5 (10.0)				77.4 (73.2)	75.0
１３．２	0.0	0.0					0.0 (0.0)	0.0 (0.0)	24.5 (10.0)				0.0 (0.0)	0.0
９．５	0.0	0.0					0.0 (0.0)	0.0 (0.0)	24.5 (10.0)				0.0 (0.0)	0.0
４．７５	30.6	43.1	100.0				12.9 (15.3)	14.4 (17.2)	24.5 (10.0)				51.8 (42.5)	47.5
２．３６	16.0	32.8	91.9				6.7 (8.0)	11.0 (13.1)	22.5 (9.2)				40.2 (30.3)	35.0
２	0.0	0.0	0.0				0.0 (0.0)	0.0 (0.0)	0.0 (0.0)				0.0 (0.0)	0.0
４２５μｍ	12.4	20.3	47.4				5.2 (6.2)	6.8 (8.1)	11.6 (4.7)				23.6 (19.0)	20.0
７５	6.6	7.5	12.1				2.8 (3.3)	2.5 (3.0)	3.0 (1.2)				8.3 (7.5)	6.0

光陽産業㈱

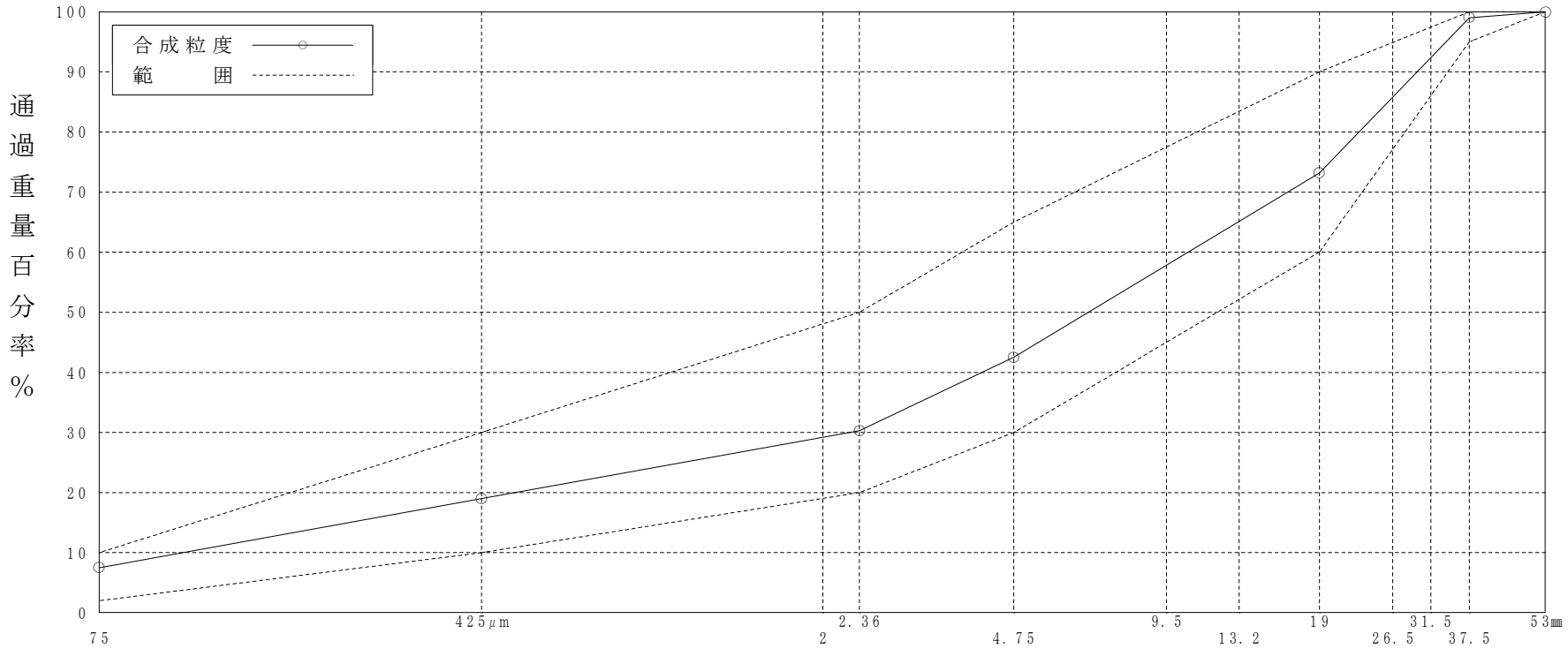
粒　度　曲　線　図

工　　事　　名 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

試　　料　　ＲＭ－４０

用　　途　　品質管理　　請　負　者 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

試験年月日　　令和8 年　4 月　1 日　　試　験　者　竹本　則夫



ふ　る　い　目　の　開　き

光陽産業㈱

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる路盤用混合物の締固め試験 (測 定)	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月18日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法	E －b	土質名称		モールド	内径 cm	15
試料の準備方法	乾燥法，~~湿潤法~~	ランマー質量 kg	4.5		高さ[1] cm	12.50
試料の使用方法	~~繰返し法~~ ,非繰返し法	落下高さ cm	45		容量 V cm^3	2209
含水比 試料分取後 W_0 %		突固め回数 回/層	92		質量 m_1[2] g	8494
含水比 乾燥処理後 W_1 %		突固め層数 層	3			

測定 No.		1	2	3	4
(試料+モールド) 質量 m_2[2] g		12934	13031	13146	13233
湿潤密度 ρ_t g/cm^3		2.010	2.054	2.106	2.145
平均含水比 W %		4.58	5.70	6.67	7.63
乾燥密度 ρ_d g/cm^3		1.922	1.943	1.974	1.993
含水比	容器 No.				
	m_a g	1453.4	1481.0	1509.6	1545.8
	m_b g	1406.1	1421.6	1440.9	1468.1
	m_c g	381.8	386.4	402.8	448.2
	W %	4.62	5.74	6.62	7.62
	容器 No.				
	m_a g	1467.3	1453.4	1502.0	1516.6
	m_b g	1420.6	1395.7	1432.8	1438.9
	m_c g	392.0	375.6	403.5	422.5
	W %	4.54	5.66	6.72	7.64

測定 No.		5	6	7	8
(試料+モールド) 質量 m_2[2] g		13276	13276	13273	
湿潤密度 ρ_t g/cm^3		2.165	2.165	2.163	
平均含水比 W %		8.69	9.71	10.64	
乾燥密度 ρ_d g/cm^3		1.992	1.973	1.955	
含水比	容器 No.				
	m_a g	1558.6	1593.7	1631.3	
	m_b g	1470.8	1493.7	1521.7	
	m_c g	451.9	454.6	487.7	
	W %	8.62	9.62	10.60	
	容器 No.				
	m_a g	1573.6	1564.3	1617.9	
	m_b g	1483.2	1465.4	1509.3	
	m_c g	451.7	456.0	492.0	
	W %	8.76	9.80	10.68	

特記事項

1） 内径１５ｃｍのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
2） モールドの質量は底板を含む。

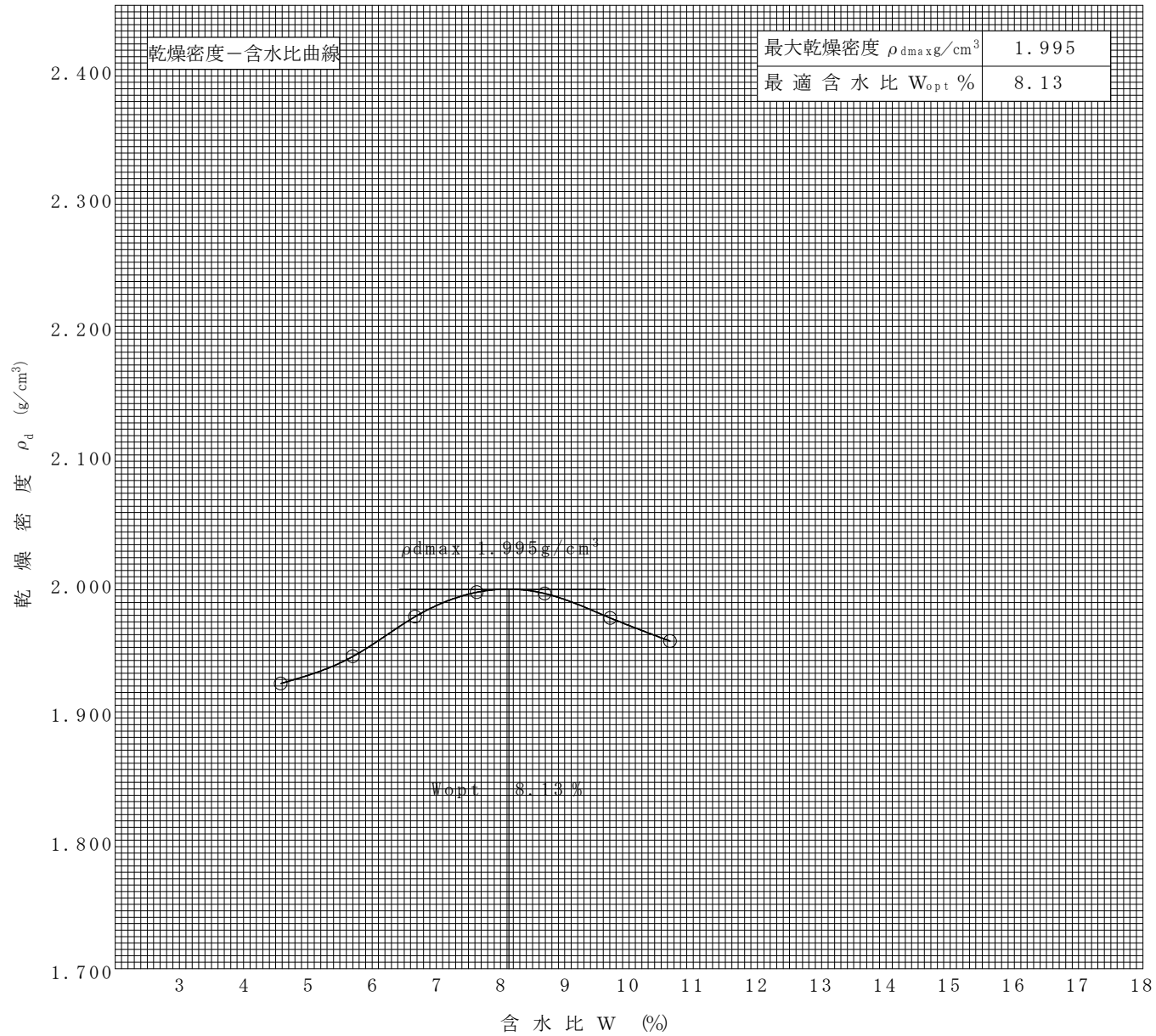
$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1+W/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (突固め特性)	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月18日

試料番号（深さ）　　試　験　者 竹本 則夫

試験方法	E －b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法，~~湿潤法~~		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s g/cm^3			
試料の使用方法	~~繰返し法~~ ,非繰返し法		落下高さ cm	45	試料調整前の最大粒径 mm			37.5
含水比 試料分取後 W_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 cm		15
含水比 乾燥処理後 W_1 %			突固め層数 層	3		高さ 1) cm		12.50
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 W g	4.58	5.70	6.67	7.63	8.69	9.71	10.64	
乾燥密度 ρ_d g/cm^3	1.922	1.943	1.974	1.993	1.992	1.973	1.955	



特記事項

1) 内径１５ｃｍのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + W/100}$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月20日～ 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法		締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	－
試料準備	準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数 回/層		17	最適含水比 w_{opt} %	8.13
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.995
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径 cm	15.0	荷重板質量 kg	5.0
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No,			1		2				
含水比	容器 No,								
	m_a	g	1537.5	1510.7	1528.0	1554.3			
	m_b	g	1445.1	1419.6	1439.1	1463.4			
	m_c	g	402.8	403.5	422.5	448.2			
	w_1	%	8.87	8.97	8.74	8.95			
	平均値 w_1	%	8.92		8.84				
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	12921		12879				
	モールド質量 m_1[2]	g	8564		8522				
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	1.972		1.972				
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.811		1.812				

	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
吸水膨張試験	0		0.0	0	0.0	0		
	1		0.0	0	0.0	0		
	2		0.0	0	0.0	0		
	4		0.0	0	0.0	0		
	8		0.0	0	0.0	0		
	24		0.0	0	0.0	0		
	48		0.0	0	0.0	0		
	72		0.0	0	0.0	0		
	96		0.0	0	0.0	0		
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g	12955		12907			
	膨張比 r_e	%	0.000		0.000			
	湿潤密度 ρ'_t	g/cm³	1.988		1.985			
	乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.811		1.812			
	平均含水比 w'	%	9.77		9.55			

特記事項

1）スペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （貫 入 試 験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験条件	水浸、~~非水浸~~	貫入速さ mm/mim	1	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計No.	1	較正係数 ~~kgf/cm²/目盛~~ kgf/目盛	17.707
	4 日水浸	容量 kgf	5000		

供試体No. 1					供試体No. 2					供試体No.				
貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重	
読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.51	0.51	8.1	143	0.5	0.51	0.51	7.6	135	0.5				
1.0	0.98	0.99	15.1	267	1.0	0.97	0.99	14.3	253	1.0				
1.5	1.50	1.50	21.5	381	1.5	1.54	1.52	20.8	368	1.5				
2.0	2.04	2.02	27.2	482	2.0	2.00	2.00	26.1	462	2.0				
2.5	2.49	2.50	31.7	561	2.5	2.47	2.49	30.9	547	2.5				
3.0	2.99	3.00	36.0	637	3.0	2.93	2.97	35.3	625	3.0				
4.0	4.12	4.06	43.5	770	4.0	4.13	4.07	44.3	784	4.0				
5.0	5.05	5.03	49.3	873	5.0	5.14	5.07	51.6	914	5.0				
7.5	7.44	7.47	64.4	1140	7.5	7.37	7.44	69.4	1229	7.5				
10.0					10.0					10.0				
12.5					12.5					12.5				

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w_2 %		
	平均値 w_2 %		

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w_2 %		
	平均値 w_2 %		

貫入試験後の含水比	容器No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w_2 %		
	平均値 w_2 %		

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	

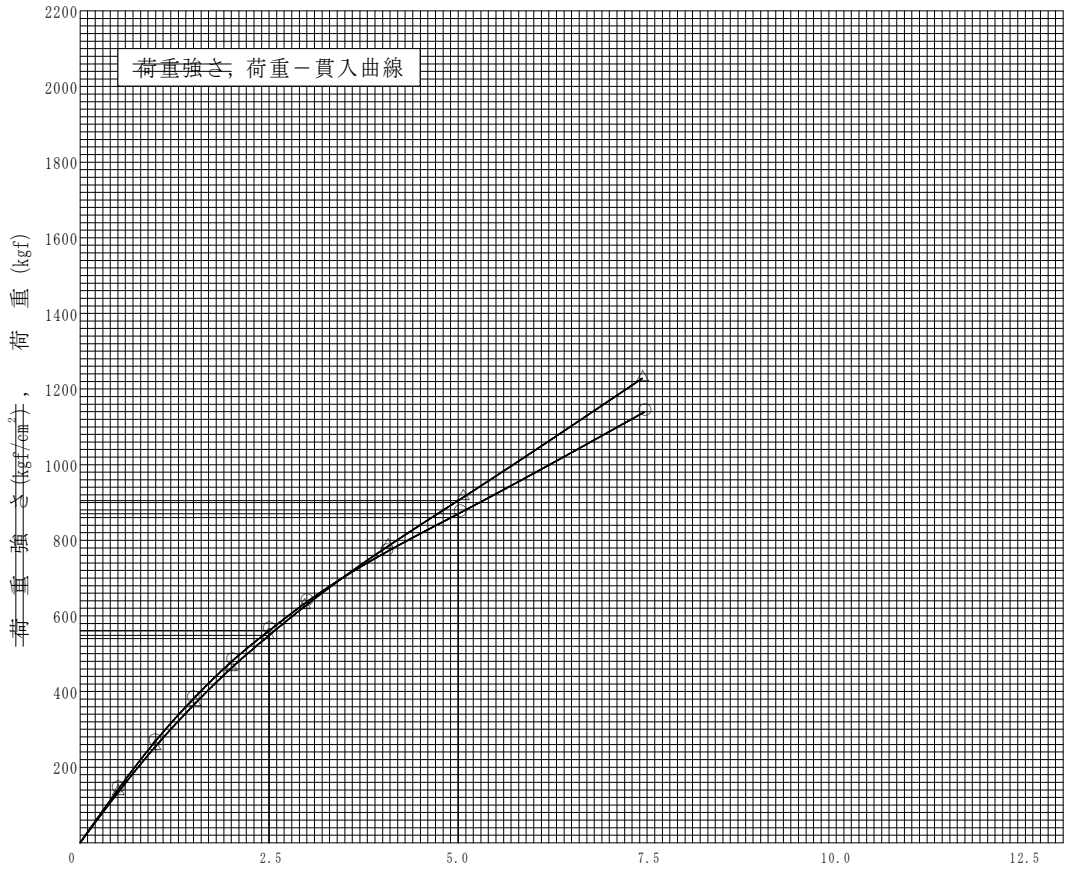
調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法	E	落下高さ cm		45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数 回/層		17	自然含水比 w_n %		ー
試験条件	水浸、~~非水浸~~	突固め層数 層		3	最適含水比 w_{opt} %		8.13
養生条件	日空気中	モールド	内径 cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³		1.995
	4日水浸		高さ[1] cm	12.5			

供試体 No.			1	2	
吸水膨張試験	前	平均含水比 w_1 %	8.92	8.84	
		乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.811	1.812	
	後	膨張比 r_e %	0.000	0.000	
		平均含水比 w' %	9.77	9.55	
		乾燥密度 ρ'_d g/cm³	1.811	1.812	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		40.9	40.1	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		42.9	44.6	
	CBR %		40.9	40.1	

平均CBR %
40.5



特記事項
1）スペーサーディスクの高さを差引く。

貫入量 mm		2.5	5.0
荷重強さ	供試体 No.1	561	870
	供試体 No.2	549	905
	供試体 No.		
~~標準荷重強さ~~ kgf/cm²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （初期状態，吸水膨張試験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月20日～ 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法		締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	－
試料準備	準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数 回/層		42	最適含水比 w_{opt} %	8.13
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.995
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径 cm	15.0	荷重板質量 kg	5.0
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No,			1		2				
含水比	容器 No,								
	m_a	g	1566.2	1562.2	1554.7	1575.1			
	m_b	g	1476.2	1473.5	1466.9	1483.2			
	m_c	g	452.2	456.0	454.6	451.9			
	w_1	%	8.79	8.72	8.67	8.91			
	平均値 w_1	%	8.76		8.79				
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	13090		13067				
	モールド質量 m_1[2]	g	8494		8484				
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	2.081		2.075				
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.913		1.907				

	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
吸水膨張試験	0		0.0	0	0.0	0		
	1		0.0	0	0.0	0		
	2		0.0	0	0.0	0		
	4		0.0	0	0.0	0		
	8		0.0	0	0.0	0		
	24		0.0	0	0.0	0		
	48		0.0	0	0.0	0		
	72		0.0	0	0.0	0		
	96		0.0	0	0.0	0		
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g	13118		13099			
	膨張比 r_e	%	0.000		0.000			
	湿潤密度 ρ'_t	g/cm³	2.093		2.089			
	乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.913		1.907			
	平均含水比 w'	%	9.41		9.54			

特記事項

1）スペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験（貫 入 試 験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験条件	水浸、~~非水浸~~	貫入速さ mm/mim	1	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計No.	1	較正係数 ~~kgf/cm²/目盛~~ kgf/目盛	17.707
	4 日水浸	容量 kgf	5000		

供試体No. 1					供試体No. 2					供試体No.				
貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重	
読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.48	0.49	18.6	329	0.5	0.50	0.50	18.4	326	0.5				
1.0	1.01	1.01	36.1	639	1.0	1.01	1.01	35.2	623	1.0				
1.5	1.50	1.50	50.8	900	1.5	1.48	1.49	49.6	878	1.5				
2.0	2.03	2.02	64.6	1144	2.0	2.02	2.01	63.6	1126	2.0				
2.5	2.43	2.47	75.1	1330	2.5	2.51	2.51	75.8	1342	2.5				
3.0	3.00	3.00	86.7	1535	3.0	2.90	2.95	85.6	1516	3.0				
4.0	4.02	4.01	105.5	1868	4.0	4.02	4.01	106.6	1888	4.0				
5.0	5.14	5.07	122.7	2173	5.0	5.09	5.05	125.0	2213	5.0				
7.5	7.50	7.50	163.6	2897	7.5	7.34	7.42	167.2	2961	7.5				
10.0					10.0					10.0				
12.5					12.5					12.5				

貫入試験後の含水比				貫入試験後の含水比				貫入試験後の含水比			
容器No.				容器No.				容器No.			
m_a g				m_a g				m_a g			
m_b g				m_b g				m_b g			
m_c g				m_c g				m_c g			
w_2 %				w_2 %				w_2 %			
平均値 w_2 %				平均値 w_2 %				平均値 w_2 %			

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	

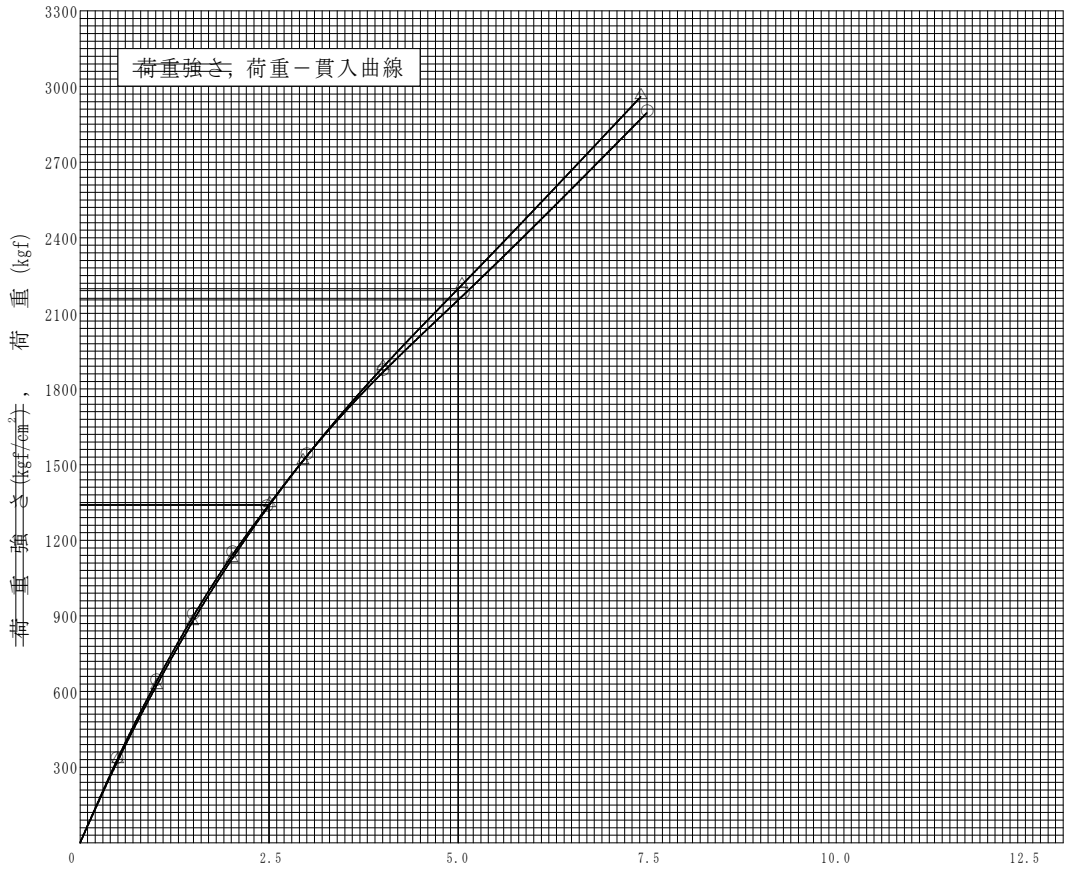
調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称		
突固め方法	E	落下高さ cm		45	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数 回/層		42	自然含水比 w_n %		―
試験条件	水浸、~~非水浸~~	突固め層数 層		3	最適含水比 w_{opt} %		8.13
養生条件	日空気中	モールド	内径 cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³		1.995
	4日水浸		高さ[1] cm	12.5			

			供試体 No.	1	2	
吸水膨張試験	前	平均含水比	w_1 %	8.76	8.79	
		乾燥密度	ρ_d g/cm³	1.913	1.907	
	後	膨張比	r_e %	0.000	0.000	
		平均含水比	w' %	9.41	9.54	
		乾燥密度	ρ'_d g/cm³	1.913	1.907	
貫入試験	試験後の含水比		w_2 %			
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	98.0	97.7	
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	106.1	108.3	
	CBR		%	98.0	97.7	

平均CBR %
97.9



特記事項
1）スペーサーディスクの高さを差引く。

貫入量 mm		2.5	5.0
~~荷重強さ~~ 荷重	供試体 No.1	1342	2153
	供試体 No.2	1338	2198
	供試体 No.		
~~標準荷重強さ~~ kgf/cm²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （ 初期状態，吸水膨張試験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月20日～ 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法		締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量 kg		4.5	土質名称	
突固め方法		E	落下高さ cm		45	自然含水比 w_n %	－
試料準備	準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数 回/層		92	最適含水比 w_{opt} %	8.13
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層		3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.995
	試料調整後含水比 w_o %		モールド	内径 cm	15.0	荷重板質量 kg	5.0
				高さ[1] cm	12.5	モールド容量 V cm³	2209

供試体 No,			1		2				
含水比	容器 No,								
	m_a	g	1600.0	1599.3	1560.4	1568.0			
	m_b	g	1509.1	1509.8	1471.5	1477.3			
	m_c	g	487.7	492.0	451.7	461.4			
	w_1	%	8.90	8.79	8.72	8.93			
	平均値 w_1	%	8.84		8.83				
密度	(試料+モールド) 質量 m_2[2]	g	13396		13325				
	モールド質量 m_1[2]	g	8604		8546				
	湿潤密度 ρ_t	g/cm³	2.169		2.163				
	乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.993		1.988				

	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
吸水膨張試験	0		0.0	0	0.0	0		
	1		0.0	0	0.0	0		
	2		0.0	0	0.0	0		
	4		0.0	0	0.0	0		
	8		0.0	0	0.0	0		
	24		0.0	0	0.0	0		
	48		0.0	0	0.0	0		
	72		0.0	0	0.0	0		
	96		0.0	0	0.0	0		
	(試料+モールド) 質量 m_3[2]	g	13428		13357			
	膨張比 r_e	%	0.000		0.000			
	湿潤密度 ρ'_t	g/cm³	2.184		2.178			
	乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.993		1.988			
	平均含水比 w'	%	9.58		9.56			

特記事項

1）スペーサーディスクの高さを差引く。

2）モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量(mm)}}{\text{供試体の最初の高さ(125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1\right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （貫 入 試 験）	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験条件	水浸、~~非水浸~~	貫入速さ mm/mim	1	荷重板質量 kg	5.0
養生条件	日空気中	荷重計No.	1	較正係数 ~~kgf/cm²/目盛~~ kgf/目盛	17.707
	4 日水浸	容量 kgf	5000		

供試体No. 1					供試体No. 2					供試体No.				
貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重		貫入量 mm			~~荷重強さ~~、荷重	
読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf	読み		平均	荷重計の読み	~~kgf/cm²~~ kgf
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
0.5	0.50	0.50	37.0	655	0.5	0.49	0.50	36.7	650	0.5				
1.0	0.99	1.00	69.2	1225	1.0	1.01	1.01	70.2	1243	1.0				
1.5	1.51	1.51	98.6	1746	1.5	1.50	1.50	98.2	1739	1.5				
2.0	1.96	1.98	122.9	2176	2.0	2.06	2.03	125.1	2215	2.0				
2.5	2.55	2.53	147.0	2603	2.5	2.51	2.51	145.5	2576	2.5				
3.0	3.10	3.05	167.6	2968	3.0	2.95	2.98	163.8	2900	3.0				
4.0	3.90	3.95	197.4	3495	4.0	4.02	4.01	196.6	3481	4.0				
5.0	4.86	4.93	224.7	3979	5.0	4.97	4.99	222.4	3938	5.0				
7.5	7.33	7.42	291.9	5169	7.5	7.31	7.41	288.9	5116	7.5				
10.0					10.0					10.0				
12.5					12.5					12.5				

貫入試験後の含水比				貫入試験後の含水比				貫入試験後の含水比			
容器No.				容器No.				容器No.			
m_a g				m_a g				m_a g			
m_b g				m_b g				m_b g			
m_c g				m_c g				m_c g			
w_2 %				w_2 %				w_2 %			
平均値 w_2 %				平均値 w_2 %				平均値 w_2 %			

特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試 験 （室内試験結果）	

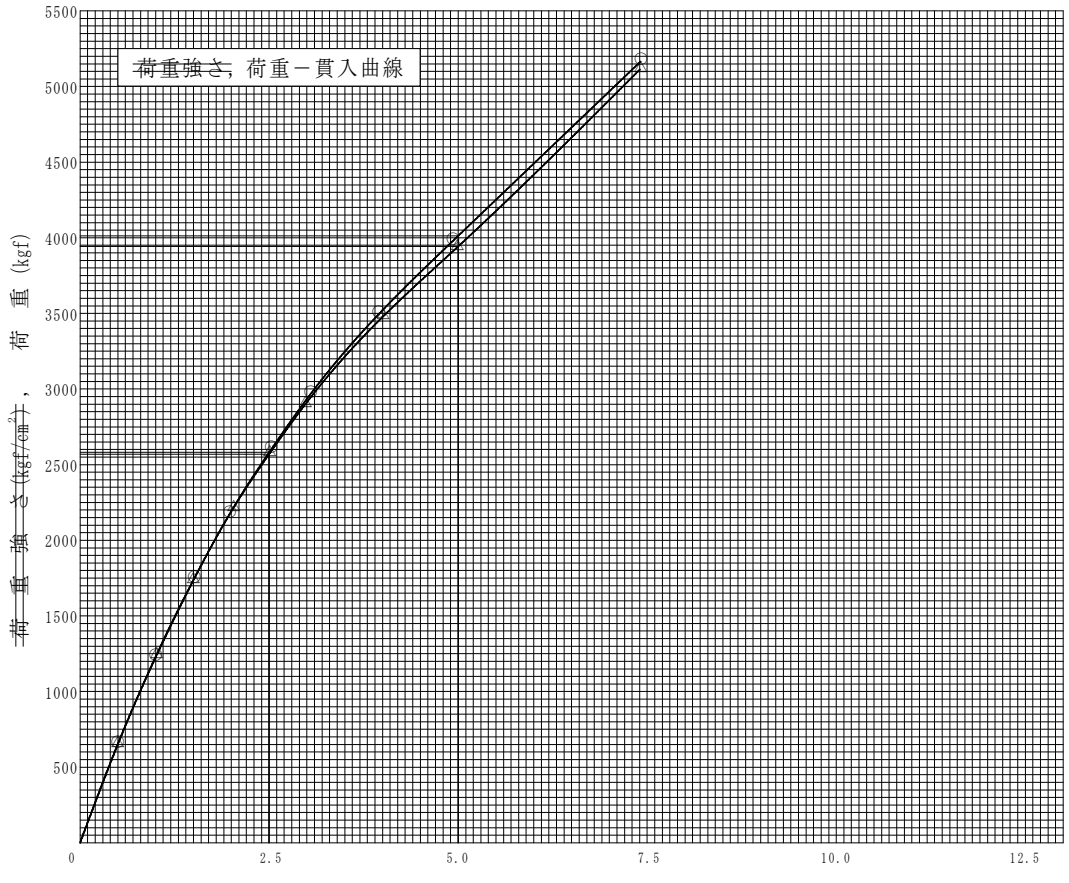
調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試 験 者 竹本 則夫

試験方法	締固めた土、~~乱さない土~~	ランマー質量	kg	4.5	土質名称		
突固め方法	E	落下高さ	cm	45	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法、~~空気乾燥法~~	突固め回数	回/層	92	自然含水比 W_n	%	－
試験条件	水浸、~~非水浸~~	突固め層数	層	3	最適含水比 W_{opt}	%	8.13
養生条件	日空気中	モールド	内径 cm	15.0	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	g/cm³	1.995
	4日水浸		高さ[1] cm	12.5			

供試体 No.			1	2	
吸水膨張試験	前	平均含水比 W_1	%	8.84	8.83
		乾燥密度 ρ_d	g/cm³	1.993	1.988
	後	膨張比 r_e	%	0.000	0.000
		平均含水比 W'	%	9.58	9.56
		乾燥密度 ρ'_d	g/cm³	1.993	1.988
貫入試験	試験後の含水比 W_2		%		
	貫入量2.5mmにおけるCBR		%	188.4	187.5
	貫入量5.0mmにおけるCBR		%	197.6	194.2
	CBR		%	188.4	187.5

平均CBR %
188.0



特記事項
1）スペーサーディスクの高さを差引く。

○1
△2

貫入量 mm		2.5	5.0
~~荷重強さ~~ 荷重	供試体 No.1	2581	4012
	供試体 No.2	2569	3943
	供試体 No.		
~~標準荷重強さ~~ kgf/cm²		70	105
標準荷重 kgf		1370	2030

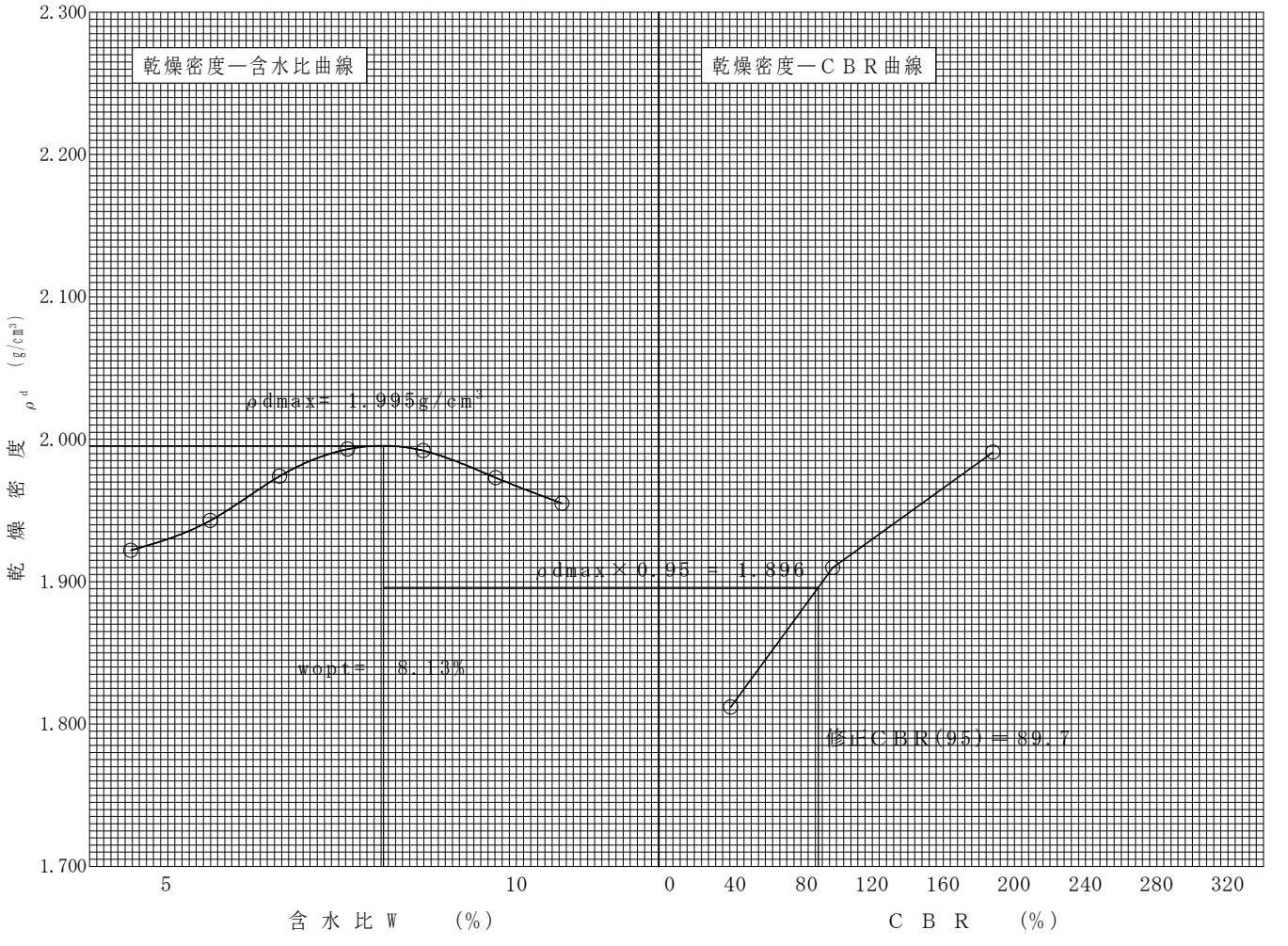
修　正　C　B　R　試　験

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月24日

試料番号（深さ）　　試験者 竹本　則夫

供試体 No.									
突固め回数 回/層	17		（3層）	42		（3層）	92		（3層）
乾燥密度 ρ_d g/cm³	1.811	1.812		1.913	1.907		1.993	1.988	
平均値 ρ_d g/cm³	1.812			1.910			1.991		
貫入量2.5㎜におけるCBR %	40.9	40.1		98.0	97.7		188.4	187.5	
平均値 %	40.5			97.9			188.0		
貫入量5.0㎜におけるCBR %	42.9	44.6		106.1	108.3		197.6	194.2	
平均値 %	43.8			107.2			195.9		

ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} g/cm³	1.995	締固め度 %	90	95
		最適含水比 W_{opt} %	8.13	修正CBR %		89.7



特記事項

JIS A 1205 JGS 0141	土の液性限界試験・塑性限界試験 (測定)	

調査件名 RM-40　　試験年月日 2026年 4月21日

試　験　者　竹本　則夫

試料番号（深さ）

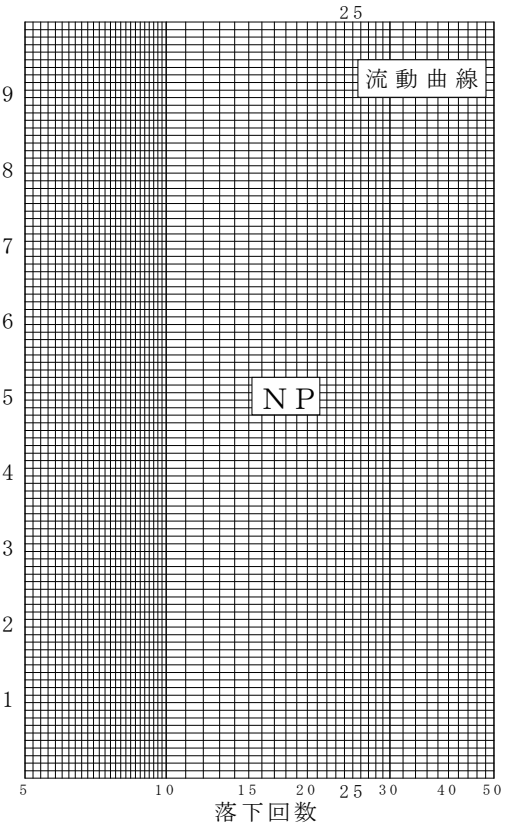
液　性　限　界　試　験

落下回数				
含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	W %		試験不能	
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	W %			

塑　性　限　界　試　験

含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g		試験不能	
	m_c g			
	W %			

液性限界 W_L %	塑性限界 W_p %	塑性指数 I_p
NP	NP	NP



試料番号（深さ）

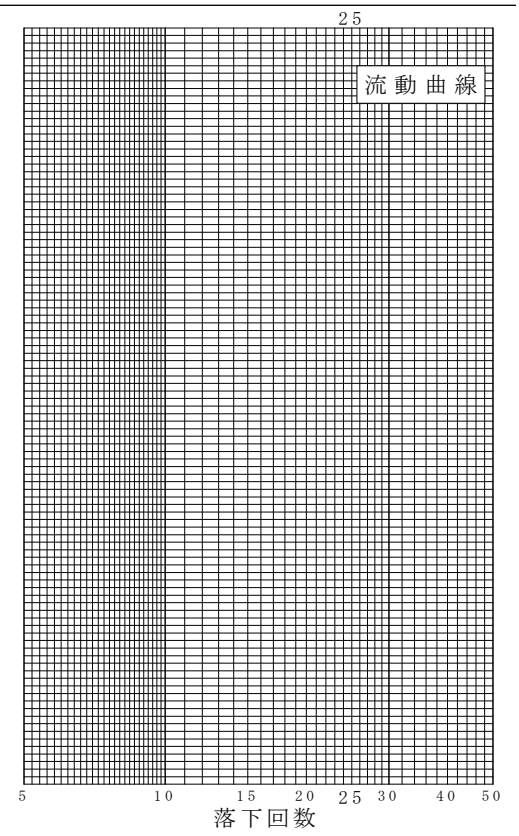
液　性　限　界　試　験

落下回数				
含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	W %			
落下回数				
含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	W %			

塑　性　限　界　試　験

含水比	容器 No.			
	m_a g			
	m_b g			
	m_c g			
	W %			

液性限界 W_L %	塑性限界 W_p %	塑性指数 I_p



特記事項　液性限界試験は試料を紐状に出来ず試験
　　塑性限界試験は試料を溝切り出来ず試験

JIS A 1110	粗骨材の密度および吸水率試験	試験報告用紙

試料番号 ＿＿＿＿＿＿＿＿　　試験年月日 2026年 4月 20日

調査名・目的 品質管理　　使用場所・目的 ＿＿＿＿＿＿＿＿

種類 RM－40　　試験者 竹本 則夫

骨材の最大寸法 13 mm

試験時の水温 19 ℃

測定番号	1	2	3	4
① 表乾試料＋容器質量 (g)	2421.9	2411.1		
② 容器質量 (g)	403.5	402.8		
③ 表乾試料質量 (g) ①－②	2018.4	2008.3		
④ (かご＋試料) 水中質量 (g)	1607.0	1601.2		
⑤ かごの水中質量 (g)	386.4	386.4		
⑥ 試料の水中質量 (g) ④－⑤	1220.6	1214.8		
⑦ 表乾密度 (g/cm³) ③/③－⑥	2.53	2.53		
平均値	2.53			
⑧ 乾燥後の試料質量 (g)	1963.0	1953.6		
⑨ 絶乾密度 (g/cm³) ⑧/③－⑥	2.46	2.46		
平均値	2.46			
⑩ 見掛密度 (g/cm³) ⑧/⑧－⑥	2.64	2.64		
平均値	2.64			
⑪ 吸水率 (%) (③－⑧)/⑧ X100	2.82	2.80		
平均値	2.81			

備考

JIS A 5001 JIS A 1121	ロサンゼルス試験機による 粗骨材のすりへり試験	試験報告用紙

試料番号 ＿＿＿＿＿＿＿＿　　試験年月日 2026年 4月24日

調査名・目的 RM-40　　使用場所・目的 ＿＿＿＿＿＿＿＿

種類 ＿＿＿＿＿＿＿＿　　試験者 竹本　則夫

骨材の種類 砕石　　鉄球の数 8 個

粒度区分 S－13　4．75～13．2　　鉄球の質量 3330.0 g

試料質量 5000.0 g　　回転数 500 回

ふるい目の開き (mm)	試験前の粒度			試験後の粒度					
				1			2		
	累加残留質量 g	累加残留質量 百分率（%）	通過質量 百分率（%）	累加残留質量 g	累加残留質量 百分率（%）	通過質量 百分率（%）	累加残留質量 g	累加残留質量 百分率（%）	通過質量 百分率（%）
75									
63									
53									
37.5									
31.5									
26.5									
19									
13.2	0.0	0.0	100.0						
9.5									
4.75	5000.0	100.0	0.0						
2.36									
1.7									

すりへり試験結果

測定番号	1	2
① 試験前の試料質量（g）	5000.0	5000.0
② 試験後の試料質量（g）	4972.8	4967.9
③ 1．7㎜ふるい 残留物の水洗い後の質量（g）	3669.1	3663.9
④ すりへり損失質量（g）	1330.9	1336.1
⑤ すりへり減量（%）	26.6	26.7
⑥ 平均値	26.7	

備　考

JIS A 1122	骨材の安定性試験	試験報告用紙

試料番号 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿　　試験年月日 2026年 4月 23日

調査名・目的 品質管理　　使用場所・目的 ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

種類 RM－40　　試験者 竹本 則夫

試料採取場所 東広島市黒瀬町小多田　　試験用溶液の密度 1.160

試験用溶液の種類 Na2SO4　　繰返し回数 5 回

測定番号	ふるいの呼び寸法で区分した各群の粒径の範囲 (mm)		①	②	③	④	⑤	⑥
			ふるい分け試験		試験前の各群の試料質量 (g)	試験後の各群の試料質量 (g)	各群の試料の損失質量百分率 (%)	各群別骨材の損失質量百分率 (%)
	通るふるい	留まるふるい	残留質量 (g)	各群の質量百分率 (%)			$(1-\frac{④}{③})\times 100$	$\frac{②\times⑤}{100}$
1	53	37.5						
	37.5	31.5						
	31.5	19						
	19	13.2						
	13.2	9.5	853.3	33.7	545.3	525.7	3.6	1.2
	9.5	4.75	1678.6	66.3	319.3	311.0	2.6	1.7
	4.75	2.36						
	合計		2531.9		骨材の損失質量百分率		Σ⑥	2.9
2	53	37.5						
	37.5	31.5						
	31.5	19						
	19	13.2						
	13.2	9.5						
	9.5	4.75						
	4.75	2.36						
	合計				骨材の損失質量百分率		Σ⑥	

備考　20mmより大きい粒径の骨材数 ＿＿＿＿個

試験後異常が認められた骨材数 ＿＿＿＿個

破壊状況